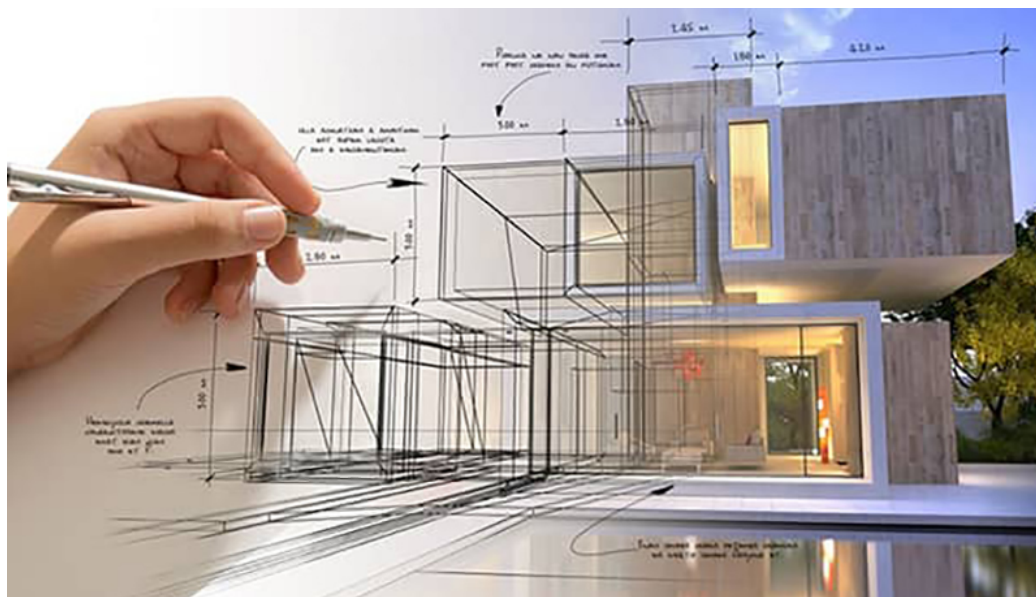


PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA
DEPARTAMENTO DE CONSTRUCCIONES CIVILES Y EDIFICACIÓN
CURSO: 2025/2026
IES Batalla de Clavijo, Logroño (La Rioja)



Código y módulo profesional: 1195– Particiones Prefabricadas	
Nivel: Grado Medio	
Nivel de cualificación: CNCP (Nivel 2)	
Ciclo formativo: Obras de Interior, Decoración y Rehabilitación	
Familia profesional: Edificación y Obra Civil	
Duración: horas totales y semanales: 233h (7h/semanales)	
Estándares de Competencia asociados:	UC1903_1: Realizar operaciones básicas en instalación de placa de yeso laminado UC1922_2: Tratar juntas entre placas de yeso laminado UC1920_2: Instalar tabiques y trasdosados autoportantes de placa de yeso laminado
REFERENTE EUROPEO: MECU (Nivel 4A) / CINE-11 (Nivel P-3.5.4)	
Docente: Rodrigo Asenjo Díez	

Contenido

1.	Marco normativo	4
2.	Objetivos del ciclo a alcanzar con el módulo	4
3.	Competencias.....	7
3.1	Competencia General y Competencias Profesionales, Personales y Sociales.....	7
3.2	Unidades de competencia y cualificaciones profesionales.	8
4.	Planificación de los aprendizajes: resultados de aprendizaje y criterios de evaluación.....	9
4.1	Resultados de aprendizaje y criterios de evaluación.....	9
4.2	Plan de formación en empresa	18
4.3	Temporalización	22
5.	Programación de las U.T.....	24
6.	Metodología didáctica.....	98
6.1	Principios metodológicos	98
6.2	Estrategias metodológicas	99
6.3	Proyectos y Actividades: características y tipos	100
6.4	Distribución de la sesión lectiva.....	103
6.5	Agrupamientos y espacios.....	103
6.6	Nuevas tendencias en el aula	103
6.7	Recursos didácticos.....	105
6.8	El uso de las TIC y su aplicación como fuente de conocimientos	105
7.	Evaluación y calificación.....	106
7.1	Aspectos generales del proceso.....	106
7.1.1	¿Qué evaluar? Elementos evaluables.....	106
7.1.2	¿Cuándo evaluar? Secuenciación y momentos de evaluación.....	106
7.1.3	¿Cómo evaluar? Instrumentos de evaluación.....	108
7.2	Criterios de calificación	110
8.	Criterios de recuperación a lo largo del curso.....	111
9.	Criterios de evaluación si no se puede aplicar el derecho a evaluación continua.....	112
10.	Proceso de evaluación y calificación en la segunda convocatoria ordinaria (junio 2).....	112

11.	Alumnado de segundo curso con módulos pendientes de primero	112
12.	Probidad académica	113
13.	Atención a las diferencias individuales	115
14.	Actividades complementarias y extraescolares.	116
15.	Valoración de la práctica docente y de la programación.	116

1. Marco normativo

Para llevar a cabo esta programación se ha tenido en cuenta la normativa legal tanto nacional como autonómica de la **Comunidad Autónoma de La Rioja** (1º nivel de concreción curricular). Entre las fuentes legales se destacan:

- **Constitución española de 1978**, que en su artículo 27 establece el derecho a la educación.
- **Ley Orgánica 2/2006**, de 3 de mayo, de Educación, publicada en el Boletín Oficial del Estado (BOE) número 106, de 4 de mayo de 2006. (LOE).
- **Ley Orgánica 3/2022**, de 31 de marzo, de ordenación e integración de la Formación Profesional, publicada en el Boletín Oficial del Estado (BOE) número 78, de 1 de abril de 2021.
- **Real Decreto 1416/2005**, de 25 de noviembre, por el que se regula el Catálogo Nacional de las Cualificaciones Profesionales, complementado por el **Real Decreto 1548/2011**, de 31 de octubre, mediante el establecimiento de trece cualificaciones profesionales de la Familia profesional Edificación y Obra civil, implícitamente derogada por el **Real Decreto 69/2025**, de 4 de febrero, por el que se desarrollan los elementos integrantes y los instrumentos de gestión del Sistema Nacional de Formación Profesional, publicado en el Boletín Oficial del Estado (BOE) número 31, de 5 de febrero de 2025.
- **Real Decreto 659/2023**, de 18 de julio, por el que se desarrolla la Ordenación del sistema de la Formación Profesional, publicado en el Boletín Oficial del Estado (BOE) número 174, de 22 de julio de 2023.
- **Real Decreto 1689/2011**, de 18 de noviembre, por el que se establece el título de Técnico en Obras de Interior, Decoración y Rehabilitación y se fijan los aspectos básicos del currículo, publicado en el Boletín Oficial del Estado (BOE) número 143, de 12 de junio de 2010.
- **Real Decreto 499/2024**, de 21 de mayo, por el que se modifican determinados reales decretos por los que se establecen títulos de Formación Profesional de grado medio -entre los que se incluye el que nos ocupa-, publicados en el Boletín Oficial del Estado (BOE) número 129, de 28 de mayo de 2024.
- **Orden 27/2019**, de 21 de junio, de la Consejería de Educación, Formación y Empleo de la Comunidad Autónoma de La Rioja, por la que se establece la estructura básica del currículo del Título de Técnico en Obras de Interior, Decoración y Rehabilitación, publicada en el Boletín Oficial de La Rioja (BOR) número 77 de 28 de junio de 2019.

No se incluye en el anterior listado las Resoluciones e Instrucciones publicadas por la Dirección General de Formación Profesional Integrada a lo largo del presente curso académico 2024/25 y que han supuesto diferentes indicaciones de funcionamiento que han sido adoptadas en la medida en que se ha establecido.

2. Objetivos del ciclo a alcanzar con el módulo

Los objetivos representan las metas que deben alcanzar los alumnos. Desde el punto de vista de la programación didáctica, distinguimos dos tipos, **objetivos generales**, a alcanzar a lo largo de todo el ciclo

en el conjunto de módulos que componen el mismo y **objetivos específicos** expresados en términos de **resultados de aprendizaje**, a alcanzar en cada uno de los módulos del ciclo.

Los **objetivos generales** del ciclo formativo de **Técnico en Obras de Interior, Decoración y Rehabilitación** se encuentran recogidos en el **Real Decreto 1689/2011**, de 18 de noviembre, así como en la **Orden 27/2019**, de 21 de junio, de la Consejería de Educación y Empleo de la Comunidad Autónoma de La Rioja, más concretamente en el **Artículo 8** y son los que, a continuación, se recogen:

OBJETIVOS GENERALES	
a)	Replantear y colocar placas prefabricadas, cumpliendo las condiciones de fijación, planeidad y acabado final para realizar particiones y trasdosados.
b)	Instalar elementos de sustentación, tirantes, perfiles y placas, controlando especificaciones de posición, planeidad y acabado para realizar techos suspendidos.
c)	Montar soportes, perfiles, piezas de pavimentación y registros, garantizando la adecuada disposición de sus elementos, planeidad y acabado final para instalar suelos técnicos.
d)	Disponer y montar soportes de perfiles y paneles, aplicando sistemas de montaje y fijación para instalar mamparas y/ o paneles autoportantes.
e)	Ejecutar enfoscados, guarnecido, enlucidos y revocos, aplicando técnicas a buena vista y maestreado para realizar revestimientos continuos.
f)	Replantear y colocar materiales ligeros (papel, textil, madera, plástico y metálico, entre otros), preparando soportes, fijando láminas y/o piezas y resolviendo uniones y juntas para realizar revestimientos en láminas y/o piezas.
g)	Aplicar pinturas, esmaltes y barnices, elaborando mezclas y preparando soportes para realizar acabados decorativos en construcción.
h)	Replantear y realizar trabajos de solados con piezas rígidas, chapados y alicatado, garantizando la planeidad y la adecuada disposición de las juntas para revestir paramentos horizontales y verticales.
i)	Asignar y distribuir los procesos, materiales, recursos humanos, medios y equipos, cumpliendo los objetivos fijados en la planificación en las condiciones de seguridad establecidas para organizar la ejecución de obras de interior, decoración y rehabilitación.
j)	Medir y valorar unidades de obra, realizando cálculos de mediciones y costes para presupuestar obras de interior, decoración y rehabilitación.
k)	Identificar y croquizar elementos y espacios constructivos, obteniendo dimensiones para interpretar planos de construcción.
l)	Analizar y describir los procedimientos de calidad, prevención de riesgos laborales y medioambientales, señalando las acciones que deben ser realizadas en los casos definidos para actuar de acuerdo con las normas.
m)	Analizar y utilizar los recursos existentes para el aprendizaje a lo largo de la vida y las tecnologías de la comunicación y de la información para aprender y actualizar sus conocimientos, reconociendo las posibilidades de mejora profesional y personal, para adaptarse a diferentes situaciones profesionales y laborales.
n)	Desarrollar trabajos en equipo y valorar su organización, participando con tolerancia y respeto, y tomar decisiones colectivas o individuales para actuar con responsabilidad y autonomía.
ñ)	Adoptar y valorar soluciones creativas ante problemas y contingencias que se presentan en el desarrollo de los procesos de trabajo para resolver de forma responsable las incidencias de su actividad.
o)	Aplicar técnicas de comunicación, adaptándose a los contenidos que se van a transmitir, a su finalidad y a las características de los receptores, para asegurar la eficacia del proceso.
p)	Analizar los riesgos ambientales y laborales asociados a la actividad profesional, relacionándolos con las causas que los producen a fin de fundamentar las medidas preventivas que se van a adoptar, y

	aplicar los protocolos correspondientes, para evitar daños en uno mismo, en las demás personas, en el entorno y en el medio ambiente.
q)	Analizar y aplicar las técnicas necesarias para dar respuesta a la accesibilidad universal y al “diseño para todos”.
r)	Aplicar y analizar las técnicas necesarias para mejorar los procedimientos de calidad del trabajo en el proceso de aprendizaje y del sector productivo de referencia.
s)	Utilizar procedimientos relacionados con la cultura emprendedora, empresarial y de iniciativa profesional, para realizar la gestión básica de una pequeña empresa o emprender un trabajo.
t)	Reconocer sus derechos y deberes como agente activo en la sociedad, teniendo en cuenta el marco legal que regula las condiciones sociales y laborales para participar como ciudadano democrático.

La formación del módulo **1195 – Particiones Prefabricadas** contribuye a alcanzar los **objetivos generales a), i), j), k), l), m), n) y p) del ciclo formativo**

Las **líneas de actuación** que seguiremos en el proceso enseñanza-aprendizaje que nos permitirán alcanzar los objetivos del módulo versarán sobre:

- La organización del tajo para la construcción de particiones prefabricadas.
- La comprensión de la documentación técnica escrita y gráfica relativa a la ejecución de particiones prefabricadas.
- El replanteo de los tabiques con placas de yeso laminado.
- El conocimiento del manejo de la maquinaria, herramienta y útiles asociados a la inhalación de placas de yeso laminado.
- La construcción de estructuras soporte para las placas de yeso laminado.
- La colocación de las placas sobre la estructura soporte.
- La construcción de trasdos con placas de yeso laminado.
- La medición y valoración de los trabajos realizados.
- El cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y protección ambiental.

Orientaciones pedagógicas:

Este módulo profesional contiene la formación necesaria para desempeñar la función de ejecución de particiones prefabricadas en las obras de construcción.

Las particiones prefabricadas con placas de yeso laminado asociadas a la función de instalación de placas de yeso laminado incluyen aspectos como:

- La organización de los tajos.
- El acopio de los materiales.
- Las operaciones de puesta en obra.
- El montaje de los medios auxiliares.
- La aplicación del plan de calidad.
- La prevención de riesgos laborales y la protección ambiental.

Las actividades profesionales asociadas a esta función se aplican en:

- El replanteo de particiones prefabricadas.
- La construcción de estructuras soporte para placas de yeso.
- La colocación de placas de yeso sobre las estructuras soporte.
- La ejecución de trasdos con placas de yeso.
- El acabado de las juntas con placas de yeso.

3. Competencias

3.1 Competencia General y Competencias Profesionales, Personales y Sociales

Atendiendo a la **Orden 27/2019**, de 21 de junio, por el que se establece el currículo del título de **Técnico en Obras de Interior, Decoración y Rehabilitación**, en su **Artículo 4**, la competencia general de este título consiste en *“organizar y ejecutar los acabados de construcción en obra nueva, reforma y rehabilitación, realizando suelos, particiones y techos, mediante la instalación de paneles o piezas prefabricadas, la colocación de placas o láminas, la aplicación de revestimientos continuos y la pintura de superficies, cumpliendo las condiciones y plazos establecidos, así como las prescripciones de calidad, seguridad y medio ambiente”*.

Además, en su **Artículo 5**, se recogen las competencias profesionales, personales y sociales de este título son las que se relacionan a continuación:

COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES	
a)	Realizar particiones y trasdosados, montando placas prefabricadas comprobando su posición, fijación, planeidad y acabado final.
b)	Realizar techos suspendidos con piezas prefabricadas, replanteando y montando elementos de sustentación, tirantes, perfiles y placas.
c)	Instalar suelos técnicos y mamparas, replanteando la posición de sus elementos y montando soportes, perfiles, piezas de pavimentación y registros para instalaciones.
d)	Ejecutar trabajos de revestimiento en acabados de construcción con pastas y morteros, realizando enfoscados, guarnecidos, enlucidos y revocos.
e)	Realizar revestimientos de paramentos verticales y horizontales con materiales ligeros (papel, textil, madera, plástico y metálico, entre otros), preparando soportes, fijando láminas y/o piezas y resolviendo uniones y juntas.
f)	Realizar acabados con pinturas, esmaltes y barnices en elementos de construcción, preparando soportes, realizando mezclas y aplicando las capas especificadas mediante procedimientos manuales y mecánicos.
g)	Revestir paramentos horizontales y verticales, realizando trabajos de solados con piezas rígidas, chapados y alicatados garantizando la planeidad y la adecuada disposición de las juntas.
h)	Organizar la ejecución de los trabajos de obras de interior, decoración y rehabilitación, planificando actividades, asignando y adaptando materiales, recursos humanos, medios y equipos.
i)	Presupuestar trabajos de obras de interior, decoración y rehabilitación, midiendo y valorando unidades de obras.
j)	Interpretar planos de construcción, identificando sus elementos y obteniendo dimensiones.
k)	Analizar y adoptar los procedimientos de calidad, prevención de riesgos laborales y medioambientales, señalando las acciones que deben ser realizadas para cumplir las prescripciones.
l)	Adaptarse a las nuevas situaciones laborales originadas por cambios tecnológicos y organizativos en los procesos productivos, actualizando sus conocimientos, utilizando los recursos existentes para el

	aprendizaje a lo largo de la vida y las tecnologías de la información y la comunicación.
m)	Actuar con responsabilidad y autonomía en el ámbito de su competencia, organizando y desarrollando el trabajo asignado, cooperando o trabajando en equipo con otros profesionales en el entorno de trabajo
n)	Resolver de forma responsable las incidencias relativas a su actividad, identificando las causas que las provocan, dentro del ámbito de su competencia y autonomía
ñ)	Comunicarse eficazmente, respetando la autonomía y competencia de las distintas personas que intervienen en el ámbito de su trabajo.
o)	Aplicar los protocolos y las medidas preventivas de riesgos laborales y protección ambiental durante el proceso productivo, para evitar daños en las personas y en el entorno laboral y ambiental.
p)	Aplicar procedimientos de calidad, de accesibilidad universal y de “diseño para todos” en las actividades profesionales incluidas en los procesos de producción o prestación de servicios.
q)	Realizar la gestión básica para la creación y funcionamiento de una pequeña empresa y tener iniciativa en su actividad profesional
r)	Ejercer sus derechos y cumplir con las obligaciones derivadas de su actividad profesional, de acuerdo con lo establecido en la legislación vigente, participando activamente en la vida económica, social y cultural.

La formación del módulo 1195 – **Particiones prefabricadas** contribuye a alcanzar las competencias, a), h), i), j), k), l), m), n), o) y p) del título.

3.2 Unidades de competencia y cualificaciones profesionales.

De nuevo atendiendo al **Real Decreto 1689/2011**, de 18 de noviembre, así como en la **Orden 27/2019**, de 21 de junio de la Consejería de Educación y Empleo de la Comunidad Autónoma de La Rioja, normativas ambas que establecen el currículo del título de **Técnico en Obras de Interior, Decoración y Rehabilitación**, esta vez en su **Artículo 6**, se recoge la **Relación de cualificaciones y unidades de competencia** según el **Catálogo Nacional de Cualificaciones Profesionales (RD 1416/2005**, de 25 de noviembre).

NOTA: (Se marcan en *negrita cursiva* las UC asociadas al presente módulo)

Cualificaciones profesionales completas:

a) **EOC583_2** (Real Decreto 1548/2011, de 31 de octubre), **Instalación de placa de yeso laminado y falsos techos**, que comprende las siguientes unidades de competencia:

- UC1903_1: Realizar operaciones básicas en instalación de placa de yeso laminado.
- UC1920_2: Instalar tabiques y trasdosados autoportantes de placa de yeso laminado.
- UC1921_2: Instalar sistemas de falsos techos.
- UC1922_2: Tratar juntas entre placas de yeso laminado.
- UC1923_2: Organizar trabajos de instalación de placa de yeso laminado y falsos techos.
- UC1360_2: Controlar a nivel básico riesgos en construcción.

b) **EOC584_2** (Real Decreto 1548/2011, de 31 de octubre), **Instalación de sistemas técnicos de pavimentos, empanelados y mamparas**, que comprende las siguientes unidades de competencia:

- UC0871_1: Sanear y regularizar soportes para revestimiento en construcción.

- UC1902_1: Instalar pavimentos ligeros con apoyo continuo.
 - UC1924_2: Instalar pavimentos elevados registrables.
 - UC1925_2: Instalar mamparas y empanelados técnicos desmontables.
 - UC1360_2: Controlar a nivel básico riesgos en construcción.
- c) **EOC587_2** (Real Decreto 1548/2011, de 31 de octubre), **Pintura decorativa en construcción**, que comprende las siguientes unidades de competencia:
- UC0871_1: Sanear y regularizar soportes para revestimiento en construcción.
 - UC0873_1: Aplicar imprimaciones y pinturas protectoras en construcción.
 - UC1933_2: Realizar revestimientos murales en papel, fibra de vidrio y vinílicos.
 - UC1934_2: Realizar acabados decorativos de pintura en construcción.
 - UC1935_2: Organizar trabajos de pintura en construcción.
 - UC1360_2: Controlar a nivel básico riesgos en construcción

Cualificaciones profesionales incompletas:

- a) **EOC589_2** (Real Decreto 1548/2011, de 31 de octubre), **Revestimientos con pastas y morteros en construcción**:
- UC1939_2: Revestir mediante mortero monocapa, revoco y enlucido.
 - UC1940_2: Revestir mediante pastas y morteros especiales de aislamiento, impermeabilización y reparación.
 - UC1941_2: Organizar trabajos de revestimientos continuos conglomerados y rígidos modulares en construcción.
- b) **EOC590_2** (Real Decreto 1548/2011, de 31 de octubre), **Revestimientos con piezas rígidas por adherencia en construcción**:
- UC1942_2: Ejecutar alicatados y chapados.
 - UC1943_2: Ejecutar solados con piezas rígidas

4. Planificación de los aprendizajes: resultados de aprendizaje y criterios de evaluación

4.1 Resultados de aprendizaje y criterios de evaluación

Los **resultados de aprendizaje** se definen como enunciados acerca de lo que se espera del alumnado que sepa, comprenda y/o sea capaz de demostrar una vez terminado el proceso de aprendizaje.

Los **criterios de evaluación** son el referente específico para evaluar el aprendizaje del alumnado. Describen aquello que se quiere valorar y que el alumnado debe lograr, tanto en conocimientos como en competencias y responden a lo que se pretende conseguir en cada área.

La relación de los resultados de aprendizaje de este módulo relacionados con sus criterios de evaluación queda representada en una tabla como la que se recoge a continuación:

13.42%

RA01. Organiza tajos para la ejecución de particiones con prefabricados, identificando los trabajos que hay que realizar, acondicionando el tajo y seleccionando los recursos.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN	Bloque de contenidos I: Organización de los trabajos de particiones prefabricadas:
a) Se han identificado los elementos de obra de particiones prefabricadas y su procedimiento constructivo, según la documentación técnica. b) Se ha determinado la cantidad de tajo que se va a ejecutar. c) Se han seleccionado los materiales conforme a la tipología, cantidad y calidad. d) Se han seleccionado útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares. e) Se ha previsto la zona y las condiciones de acopio de los recursos. f) Se han seleccionado los equipos de protección y las medidas de seguridad y salud que hay que adoptar. g) Se ha acondicionado la zona de trabajo: delimitación, señalización, montaje y desmontaje de medios auxiliares, acopios y otros. h) Se han identificado los recursos humanos para acometer el tajo. i) Se han distribuido las tareas al personal en el ámbito de su competencia. j) Se han establecido las operaciones de mantenimiento de fin de jornada sobre los útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares. k) Se ha establecido la forma de medición y valoración de los trabajos ejecutados.	Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. Acondicionamiento de la zona de trabajo. Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

15.92%

RAO2. Replantea particiones prefabricadas, señalando referencias y marcando su posición sobre el paramento horizontal, de acuerdo con la documentación gráfica o las instrucciones recibidas.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN	Bloque de contenidos II: Replanteo de particiones prefabricadas:
a) Se ha interpretado la documentación gráfica y técnica que define los elementos que se van a replantear y sus características. b) Se han identificado las referencias de replanteo de partida obtenidas a partir de la documentación gráfica e instrucciones recibidas. c) Se han seleccionado los elementos y útiles adecuados de acuerdo con el trabajo que hay que realizar y el grado de precisión requerido. d) Se ha comprobado que el replanteo se corresponde con las dimensiones reales y con los planos o instrucciones recibidas. e) Se han precisado las condiciones de replanteo de la estructura soporte en función de las dimensiones tanto de las piezas como de la estancia. f) Se ha realizado el replanteo marcando los puntos y las líneas requeridas. g) Se han marcado las particiones de distribuciones y elementos singulares sobre el forjado de forma permanente. h) Se han posicionado los elementos que hay que replantear de acuerdo con las referencias materializadas previamente, comprobando su correcta ubicación.	Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales. Replanteo de tabiques y trasdosados. Replanteo de formatos curvos, trampillas y pilares. Replanteo de puntos y alineaciones. Útiles y elementos de señalización: plomadas, clavos, varillas, marcas y miras, entre otros.

12.92%

RA03. Monta estructuras de soporte, aplomando y nivelando montantes y canales y fijando los mismos con la tortillería específica.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN	Bloque de contenidos IIIa: Montaje de estructuras de soporte y sistemas de unión::
a) Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita. b) Se han colocado los canales inferior y superior, de las medidas indicadas, en la documentación técnica. c) Se ha dispuesto el aislamiento acústico entre el canal y el paramento horizontal. d) Se han colocado los montantes verticales comprobando la verticalidad de los mismos. e) Se han comprobado las distancias entre los elementos de la estructura. f) Se ha atornillado la estructura entre sí, y a los paramentos, con la tornillería específica de cada caso. g) Se han ejecutado los refuerzos para anclar diferentes elementos como aparatos sanitarios y pasamanos, entre otros. h) Se han colocado los cercos para recibir la carpintería que hay que ejecutar.	Montaje de estructuras de soporte y sistemas de unión: Materiales soporte de las placas de yeso laminado. Canales soporte: formas y medidas. Montantes soporte: formas y medidas. Condiciones de fijación de canales y montantes. Herramientas de corte de estructuras soporte. Tornillería de unión para placa-metal, metal-metal y placa madera. Corte de perfiles. Colocación de los canales, sistema de fijación, distancia entre tornillos, separación entre canales en esquinas y zonas de paso. Colocación de montantes, replanteo, distancia entre montantes y modulación.
	Bloque de contenidos IIIb: Colocación de refuerzos.: Montantes fijos: esquinas, arranques, cruces y remates. Particiones de gran altura: arriostramiento de montantes; suplemento de canales; contrapeado de juntas horizontales. Refuerzos estructurales en puntos singulares.

12.92% **RAO4. Coloca placas prefabricadas, aplomando y nivelando las mismas y fijándolas a la estructura mediante la tortillería específica.**

CRITERIOS DE EVALUACIÓN	Bloque de contenidos IV: Colocación de placas prefabricadas:
a) Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita. b) Se han cortado las placas adaptándolas a la forma de la superficie que hay que cubrir. c) Se han fijado las placas a la estructura. d) Se han resuelto los encuentros entre las placas y los paramentos. e) Se han realizado las aperturas de huecos para los pasos y carpintería. f) Se han realizado los pasos para las instalaciones que hay que ejecutar. g) Se ha comprobado la continuidad y planeidad en la unión entre placas.	Tipos de placa de yeso laminado: división de las placas atendiendo a su función, tipo STD, H, MO, AD, BV, estándar, con tratamiento hidrófugo, con aislamiento acústico, térmico e incombustible, entre otras. Condiciones de fijación de las placas de las PYL. Colocación de las placas. Sistemas sencillos y múltiples. Uniones a suelo y techo. Tratamiento de puntos singulares: esquinas, rincones y huecos. Reparación de superficies. Calidad final: comprobación de nivel, planeidad, aplomado y anchura entre placas. Colocación de los tornillos, en situaciones de tabiques sencillos o placas dobles. Distancia entre ellos. Fijación de las placas a la estructura soporte. Distancia entre tornillos. Tipos de tabiques: sencillos, múltiples y dobles especiales. Distribución de las placas sobre los elementos de apoyo.

12.92%

RA05. Coloca trasdosados preparando los elementos de soporte, aplomando, nivelando y fijando las placas mediante los procedimientos especificados en el sistema.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN	Bloque de contenidos V: Colocación de placas prefabricadas:
a) Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita. b) Se ha preparado la base soporte para recibir las placas. c) Se han cortado las placas adaptándolas a la forma de la superficie que hay que cubrir. d) Se han fijado las placas al soporte de las mismas e) Se han resuelto los encuentros entre las placas y los paramentos. f) Se han realizado las aperturas de huecos para los pasos y carpintería. g) Se han realizado los pasos para las instalaciones que hay que ejecutar. h) Se ha comprobado la continuidad y planeidad en la unión entre placas.	Sistemas de trasdosados: tipos y representación. Trasdosado directo con pasta de agarre. Trasdosado directo con perfilaría auxiliar. Trasdosado autoportante. Condiciones de aplicación de la pasta de agarre. Tipo de estructura para trasdosados. Modos de encuentro y fijación. Tratamiento de puntos singulares: esquinas, rincones y huecos. Trasdosado directo con pasta de agarre, estudio de las superficies de apoyo, nivelación y distribución de las pelladas. Trasdosado directo con perfilaría auxiliar. Trasdosado autoportante: con estructura arriostrada o con estructura libre. Colocación de los tornillos, en situaciones de tabiques sencillos o placas dobles. Distancia entre ellos. Calidad final: comprobación de nivel, planeidad, aplomado y anchura entre placas.

11.92%

RA06. Trata juntas entre placas prefabricadas, preparando y aplicando pastas y cintas y garantizando la continuidad y planeidad de la superficie de unión.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN	Bloque de contenidos VI: Tratamiento de juntas entre placas prefabricadas:
a) Se ha aplicado la pasta a lo largo de toda la junta. b) Se ha repartido y alisado la pasta con la espátula. c) Se ha sentado la cinta sobre la pasta. d) Se ha dejado secar la pasta en la junta. e) Se ha aplicado una segunda mano de pasta sobre la cinta con una llana. f) Se han resuelto los encuentros entre juntas sin solapar las cintas. g) Se han resuelto las esquinas y encuentros entre paramentos con pasta y cinta. h) Se han tapado los tornillos con la pasta de forma que permita el acabado posterior.	Pastas: tipos, campos de aplicación. Dosificación de agua. Tiempo de vida útil. Fraguado. Cintas: tipos y aplicaciones, de papel o celulosa microperforada para la unión entre placas y perfiles guardavivos para proteger los cantos. Tratamiento manual de las juntas: número de manos, anchura de las juntas. Tratamiento superficial finales: repaso de tornillos, reparación de desperfectos. Condiciones ambientales durante la aplicación y curado. Tratamiento de puntos singulares: curvas, aristas, encuentros con otros paramentos. Tratamiento mecánico de juntas. Aplicación de la pasta y cinta a las uniones entre placas.

10,00%	RA07. Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.
CRITERIOS DE EVALUACIÓN	Bloque de contenidos VII: Prevención de riesgos laborales y protección ambiental:
a) Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. b) Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. c) Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. d) Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. e) Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. f) Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. g) Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. h) Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. i) Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.	Identificación de riesgos. Determinación de las medidas de prevención de riesgos laborales. Prevención de riesgos laborales en las operaciones relacionadas con la ejecución de particiones prefabricadas. Sistemas de seguridad aplicados a las máquinas, herramientas, equipos y útiles utilizados en la ejecución de sistemas de particiones prefabricadas. Equipos de protección individual. Cumplimiento de la normativa de prevención de riesgos laborales. Cumplimiento de la normativa de protección ambiental.

10,00% **RA08. Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características requeridas.**

CRITERIOS DE EVALUACIÓN	Bloque de contenidos VII: Aplicación de hábitos éticos y laborales:
a) Se han reconocido y justificado: b) La disponibilidad personal y temporal necesarias. c) Las actitudes personales y profesionales. d) Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. e) Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. f) Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. g) Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. h) Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. i) Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. j) Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. k) Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. l) Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. m) Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. n) Se ha coordinado con el resto del equipo. o) Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. p) Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.	Actitudes personales: empatía, puntualidad. Actitudes profesionales: orden, limpieza, responsabilidad y seguridad. Actitudes ante la prevención de riesgos laborales y ambientales. Jerarquía en la empresa. Comunicación con el equipo de trabajo. Documentación de las actividades profesionales: métodos de clasificación, codificación, renovación y eliminación. Reconocimiento y aplicación de las normas internas de la empresa, instrucciones de trabajo, procedimientos normalizados de trabajo y otros

A continuación, se recoge en un cuadro la relación existente entre los Resultados de Aprendizaje que conforman el módulo profesional y las Unidades de Trabajo en las que se estructura la presente programación didáctica.

Los porcentajes que se indican son de carácter meramente indicativo y podrán variar en función del devenir efectivo del curso, así como por la inclusión de actividades complementarias, recuperaciones o cualquier otro evento sobrevenido.

Módulo Profesional							Docente						Curso		Total horas				
Particiones Prefabricadas							Rodrigo Asenjo Díez						1º		233h (7 horas/semana)				
RA	UT1	UT2	UT3	UT4	UT5	UT6	UT7	UT8	UT9	UT10	UT11	UT12	UT13	UT14	UT15	UT16	EE	%	
RA01	0,25%	0,25%	0,25%	4,00%	0,25%	0,25%	0,50%	0,25%		0,50%			4,00%	0,25%	0,25%	0,25%	2,17%	13,42%	
RA02	0,25%	0,25%	0,25%	4,00%				0,25%	4,00%		0,25%	0,25%	4,00%			0,25%	2,17%	15,92%	
RA01	0,50%			5,00%				0,25%					5,00%				2,17%	12,92%	
RA04	0,50%			5,00%				0,25%					5,00%				2,17%	12,92%	
RA05	0,50%			5,00%				0,25%					5,00%				2,17%	12,92%	
RA06			0,25%	4,00%	0,25%	0,25%				0,50%			4,00%	0,25%	0,25%		2,17%	11,92%	
RA07	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	1,50%	0,50%	0,50%	0,50%	1,00%	10,00%	
RA 08	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	1,50%	0,50%	0,50%	0,50%	1,00%	10,00%	
% de la UT	3,00%	1,50%	1,75%	28,00%	1,50%	1,50%	1,50%	2,25%	5,00%	2,00%	1,25%	1,25%	30,00%	1,50%	1,50%	1,50%	15%	100,00%	
Horas	7	7	7	30	6	7	30	7	6	6	6	6	30	6	6	35	12	214	

NOTA 1: La distribución horaria anterior se complementa con **16h complementarias de sesiones de recuperación** a realizar en el primer período de evaluación y en el tercero, hasta completar un **total de 233h efectivas de curso**.

NOTA 2: Las posibles Actividades Complementarias a realizar no se distinguen en el anterior cómputo horario.

4.2 Plan de formación en empresa

En el presente apartado se recoge la información referente al período de **Estancias Formativas** que el alumnado va a realizar durante este primer año de una **duración total de 160 horas** encuadradas **del 2 de febrero hasta el 2 de marzo**, según se indica en el punto 4.3 temporalización de la presente programación.

1. Contextualización de la Fase de Empresa

Este módulo, así como el resto de los que conforman el grado, se desarrolla en **modalidad dual general**, lo que significa que la formación teórica y práctica que los alumnos reciben en el centro educativo se complementa con la formación de 500h en una empresa del sector de la familia profesional.

Este enfoque permite a los estudiantes aplicar en un entorno real los conocimientos adquiridos en el aula y en los talleres del centro, enfrentándose a situaciones laborales auténticas y mejorando su empleabilidad.

El Plan de Empresa juega un papel clave en este proceso, ya que actúa como un puente entre ambos ámbitos. A través de este Plan, se establecen los **objetivos de aprendizaje en la empresa**, asegurando que las tareas y proyectos asignados permitan adquirir las competencias personales, profesionales y sociales definidas en el currículo. Así, los alumnos no solo refuerzan lo aprendido en clase, sino que adquieren experiencia directa, aprenden el funcionamiento real del sector y se familiarizan con sus dinámicas y exigencias.

Esta metodología tiene como principal objetivo la inserción laboral del alumnado, ofreciendo una formación más completa y adaptada a las necesidades actuales del mercado.

2. Relación con los Resultados de Aprendizaje (RA)

En el Plan de Empresa, se especifican los Resultados de Aprendizaje (RA) que el alumno puede desarrollar durante su estancia en la empresa. Sin embargo, es importante destacar que es poco probable que un estudiante llegue a desarrollar todos los RA de todas las asignaturas en una sola empresa.

Atendiendo a la realidad de las empresas, instituciones y fundaciones que acogen alumnado en estancias formativas, resulta inabordable concretar a priori los contenidos y resultados de aprendizaje a adquirir individualmente en dichas estancias. Por ello tras el paso por los destinos laborales, se revisarán los informes de las estancias para completar en el aula los contenidos.

El sector de la construcción abarca una gran variedad de actividades especializadas, y cada empresa suele centrarse en determinadas áreas. Por ejemplo, una empresa puede estar especializada en la instalación de particiones de yeso laminado (PYL), otra en la colocación de suelos técnicos y otra en trabajos de pintura y acabados. Esto significa que, aunque el alumno adquiriera experiencia práctica en algunos RA, es posible que no llegue a desarrollar todos los contenidos de su formación en un solo entorno laboral.

Por ello, la formación en el centro educativo sigue siendo fundamental, ya que complementa aquellas competencias que no se puedan trabajar en la empresa. De esta manera, la modalidad dual garantiza un equilibrio entre teoría y práctica, permitiendo que los estudiantes salgan al mercado laboral con una preparación sólida y una visión realista del sector.

3. Conexión con los Criterios de Evaluación

En el Plan de Empresa, se han establecido una serie de Criterios de Evaluación aplicables a las tareas que el alumno realiza en la empresa. Estos criterios permiten valorar de manera concreta y objetiva el desempeño del estudiante en un entorno laboral real, asegurando que su aprendizaje sea evaluado de forma estructurada por parte del tutor dual de la empresa.

Es importante señalar que no existe un único criterio de evaluación para cada Resultado de Aprendizaje (RA), sino que cada RA puede ser evaluado a través de varios criterios. Además, algunos criterios pueden estar relacionados con más de un RA, ya que en la práctica profesional muchas competencias se desarrollan

de manera simultánea.

Por ejemplo, si el alumno acudiera a las Estancias Formativas en una empresa que desarrolle trabajos con placas de yeso laminado (PYL), se pueden evaluar tanto la correcta interpretación de planos como la precisión en la ejecución de la instalación y el cumplimiento de las medidas de seguridad.

Este enfoque garantiza que la evaluación refleje de manera fiel el desempeño del alumno en la empresa, asegurando que su formación sea completa y adaptada a la realidad del sector de la construcción.

4. Descripción de las Actividades Formativas

En el Plan de Empresa se especifica la actividad fundamental relacionada con el presente módulo que los estudiantes desempeñarán en la empresa que tiene relación directa con los contenidos del módulo. Esta actividad se vincula con los contenidos teóricos y prácticos aprendidos.

Desarrollo General del Alumnado durante su Estancia formativa en Empresas	
Grado de desarrollo	Afectación sobre la calificación final Junio 1
Muy bueno	+ 1 punto
Bueno	+0,5 puntos
Normal	Sin modificación
Malo	-0,5 puntos
Muy malo	- 1 punto

5. Acceso al periodo de formación en empresa

Para que el alumnado pueda acceder al periodo de formación en la empresa debe cumplir con los siguientes requisitos:

- Tener al menos 16 años cumplidos en el momento de comenzar el periodo de formación en la empresa.
- Haber superado con éxito el Resultado de Aprendizaje 2 del módulo “Itinerario personal para la empleabilidad I”.
- No haber superado el 15% de faltas de asistencia en ninguno de los módulos.
- No haber tenido una conducta gravemente perjudicial, o tres leves, para las normas de convivencia merecedora de una medida correctora conforme a lo establecido en el Reglamento de Organización y Funcionamiento del centro y en la normativa reguladora de la convivencia en el ámbito de la Comunidad Autónoma de La Rioja.
- No tener una evaluación negativa de los módulos profesionales del ciclo cuya suma total sea superior a 240 horas anuales.

En cualquier caso, un alumno o alumna podrá acceder al periodo de formación en empresa a pesar de no cumplir con uno o varios de los requisitos expuestos (a excepción de los dos primeros), si el equipo docente, teniendo en cuenta el bienestar superior de ese estudiante, así lo decide durante la sesión de evaluación.

6. Calificación final del RA/RAs asignados a empresa

Una vez comenzado el periodo de Estancias Formativas en empresa se le proporcionará al tutor dual de la empresa un Informe de Evaluación en Empresa que incluirá una valoración cualitativa de las competencias profesionales y para la empleabilidad adquiridas por el estudiante bajo su criterio.

Además, se solicitará su percepción del desarrollo de general del alumnado durante su periodo en la Empresa para que el mismo afecte a la nota final del módulo de la siguiente manera:

RESULTADOS DE APRENDIZAJE A IMPLEMENTAR EN LA EMPRESA					
CÓDIGO	MÓDULO PROFESIONAL	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	% empresa	Desarrollado centro	Desarrollado empresa
1195	Particiones Prefabricadas	RA1: Organiza tajos para la ejecución de particiones con prefabricados, identificando los trabajos que hay que realizar, acondicionando el tajo y seleccionando los recursos.	15%	X	X
		RA2: Replantea particiones prefabricadas, señalando referencias y marcando su posición sobre el paramento horizontal, de acuerdo con la documentación gráfica o las instrucciones recibidas			
		RA3: Monta estructuras de soporte, aplomando y nivelando montantes y canales y fijando los mismos con la tortillería específica.			
		RA4: Coloca placas prefabricadas, aplomando y nivelando las mismas y fijándolas a la estructura mediante la tortillería específica.			
		RA5: Coloca trasdosados preparando los elementos de soporte, aplomando, nivelando y fijando las placas mediante los procedimientos especificados en el sistema.			
		RA6: Trata juntas entre placas prefabricadas, preparando y aplicando pastas y cintas y garantizando la continuidad y planeidad de la superficie de unión.			
		RA7: Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.			
		RA 8: Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las			

	características.			
MODULO PROFESIONAL	ACTIVIDADES A REALIZAR EN LA EMPRESA RELACIONADAS CON LOS RESULTADOS DE APRENDIZAJE			
1195 Particiones Prefabricadas	Organiza y replantea y ejecuta todas las fases de tabiquería y trasdosado con elementos prefabricados, cumpliendo normativa vigente, seguridad y hábitos éticos.			

4.3 Temporalización

La presente programación corresponde el módulo **1195, Particiones Prefabricadas**, encuadrado en el primer curso del **Ciclo Formativo de Grado Medio de Obras de Interior, Decoración y Rehabilitación**.

Este módulo tiene una duración de **230 horas** y se imparte en **siete horas semanales**, según establece la **Resolución 26/2025**, de 25 de agosto, de la Dirección General de Formación Profesional, por la que se dictan instrucciones sobre la organización y estructura curricular de los ciclos formativos de Grado Medio del sistema educativo durante el curso 2025/26 en centros educativos de la Comunidad Autónoma de La Rioja.

En esta programación se propone organizar la docencia en **tres sesiones semanales**, distribuidas de la siguiente manera:

- **Lunes de 9:05 h a 10:55 h**, realizando un agrupamiento de dos bloques seguidos,
- **Miércoles de 10:55 h a 13:05 h**, realizando un agrupamiento de dos bloques seguidos y, por último,
- **viernes de 9:05 h a 11:45 h**.

Quisiera recoger, como aclaración, que de forma general nos referiremos a cada uno de los bloques de 50' como una hora lectiva, para facilitar la comprensión de la temporalización.

El **calendario escolar** por el que nos vamos a regir es el establecido por la Consejería de Educación para la **Comunidad de La Rioja**, más concretamente en la localidad de Logroño, para el **curso 2025-2026** con una distribución por **proyectos** según se detalla a continuación.

Los **proyectos** y las **actividades a realizar** son las siguientes:

Las **Unidades de Trabajo** son las siguientes:

Módulo 1195: Particiones prefabricadas					
UT	Nombre	Temporalización			Bloque de Contenidos
		sesiones	fecha	trimestre	
UT01	Introducción a la representación en construcción	2 sesiones	10-12/09	1T	I, II, V
UT02	Bloque de hormigón	8 sesiones	15/09 - 3/10		I, II, V

UT03	Ladrillo macizo	10 sesiones	6-21/10		I, II, V
UT04	Tabiquería PYL I	14 sesiones	22/10 – 14/11		II, III, V
UT05	Enfoscados I	5 sesiones	17-24/11		II, III, V
UT06	Enlucidos I	5 sesiones	25/11 – 2/12		II, III, V
EVALUACIÓN T1			3/12		
UT07	Alicatados I	8 sesiones	5-19/12	2T	TODOS (35h)
CURSO PRL (20h)			8-13/01		V
UT08	Introducción al proyecto en construcción	4 sesiones	14-20/01		I, II, III, V
UT09	Replanteo	2 sesiones	21-23/01		I, II, III, V
UT10	Cerramiento exterior	4 sesiones	26-30/01		V
UT11	Instalaciones	4 sesiones	2-9/02		V
ESTANCIAS FORMATIVAS (160h)			10/02 – 9/03		
EVALUACIÓN T2			11/03		
UT12	Solera	5 sesiones	13-20/03	3T	V
UT13	Tabiquería PYL II	11 sesiones	23/03 – 17/04		II, III, V
UT14	Enfoscados II	9 sesiones	20/04 – 5/05		II, III, V
UT15	Enlucidos II	6 sesiones	6-15/05		II, III, V
UT16	Alicatados II	10 sesiones	18/05 – 2/06		TODOS (35h)
PRIMERA CONVOCATORIA ORDINARIA (JUNIO 1)			3/06		
Actividades de recuperación		2 sesiones	5 y 12/06		
SEGUNDA CONVOCATORIA ORDINARIA (JUNIO 2)			18/06		
	RECUP.FINALES	3 sesiones	15, 16 y 17/06		

5. Programación de las U.T.

A continuación, se incluye la recopilación de Fichas de Unidad de Trabajo que componen la presente programación.

Unidad de Trabajo 01		[Introducción a la representación en la construcción]
10-12/9 (1ª eval.)		Temporalización: 2 sesiones
JUSTIFICACIÓN		
En esta primera UdT de curso analizaremos cuáles son los conocimientos previos del alumnado respecto las obras, materiales, técnicas y herramientas. Servirá para la realización de una evaluación inicial que establezca el nivel de partida del grupo. A partir de estos primeros conocimientos abordaremos la organización de los tajos del primer proyecto de curso: el Set de Obra.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Interpretar una orden y desarrollar una documentación técnica. - Presupuestar un trabajo solicitado. - Organizar un tajo de construcción. - Replantear un paramento vertical. - Ejecutar trabajos con elementos básicos de construcción. - Cumplir con las medidas de seguridad. - Saber trabajar en equipo y asumir los cambios de tarea.		OBJ. GEN.: a), i), j), k), l), m), n), o), p), q), r), s), t), u). COMP: h), i), j), k), l), m), n), o), p), q)
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	- Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Se ha establecido la forma de medición y valoración de los trabajos ejecutados.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	- Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. -Se ha interpretado la documentación gráfica y técnica que define los elementos que se van a replantear y sus características. -Se han identificado las referencias de replanteo de partida obtenidas a partir de la documentación gráfica e instrucciones recibidas. -Se han seleccionado los elementos y útiles adecuados de acuerdo con el trabajo que hay que realizar y el grado de precisión requerido. -Se ha comprobado que el replanteo se corresponde con las dimensiones reales y con los planos o instrucciones recibidas.	
3 Monta estructuras de soporte, aplomando y nivelando montantes y canales y fijando los mismos con la tortillería específica.	-Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita.	

4 Coloca placas prefabricadas, aplomando y nivelando las mismas y fijándolas a la estructura mediante la tortillería específica.	-Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita.
5 Coloca trasdosados preparando los elementos de soporte, aplomando, nivelando y fijando las placas mediante los procedimientos especificados en el sistema.	-Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita. .
7 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales.
8 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: La disponibilidad personal y temporal necesarias. Las actitudes personales y profesionales. Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.
INTERDISCIPLINARIEDAD	

La Unidad de Trabajo se desarrolla en paralelo a los módulos de Construcción, Interpretación de planos, Revestimientos Continuos y Solados, Alicatados y Chapados.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01 02 03 04 05	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
	RdA 01	a), b),
	RdA 02	a), b), g), h), i), j), k)
	RdA 03	a), b), c), d), e), f), g), h)
	RdA 04	a), b), c),
	RdA 05	a), b)
	RdA 06	a)
	RdA 07	a)
Procedimientos de evaluación		
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT: - Observación sistemática en taller. - Realización de una trabajo escrito al final de cada UT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento		Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados		20%
Examen.		10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT		10%
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje		
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.		
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		
5	Actividad Principal programada en cada sesión	
1	AI: Presentación del módulo: contenidos, objetivos y criterios de calificación AI: Actividad de introducción: adquisición de conocimiento del nivel del grupo	
2	AI: Presentación del taller y sus instalaciones anexas	
3	ACon: Levantamiento sobre el terreno y medidas del espacio de trabajo	
4	ACon: Realización de vistas y croquis acotados de los trabajos a realizar	
5	AEv: Elaboración de vistas del Set de Obra	
Recursos didácticos		

1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos

Estrategias metodológicas

La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:

actividad	tipo	tiempo	descripción
01	inicial	10'	Preparación de clase anterior.
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.

ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO

Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto.
DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE

Desarrollo de la metodología ABP					
La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:					
actividad <i>L</i>	<i>L</i>	<i>M</i>	<i>X</i>	<i>J</i>	<i>V</i>
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h- 13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 02		[Bloque de hormigón]
15/09 - 3/10 (1ª eval.)		Temporalización: 5 sesiones
JUSTIFICACIÓN		
La segunda UdT girará en torno a la ejecución de un muro de bloque de hormigón. Durante su desarrollo se recorrerán en las fases que conllevan la práctica totalidad de los tajos a desarrollar en el taller: Organización, Comprobación del soporte, Replanteo, Ejecución, Comprobación y Seguridad. Además, se hará hincapié en la necesidad de utilizar herramientas y procedimientos que nos permitan asegurar que el muro se ejecuta a plomo, a nivel y a paño entre otras cosas para facilitar labores futuras de revestimiento del mismo.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Interpretar una orden y desarrollar una documentación técnica. - Presupuestar un trabajo solicitado. -Organizar un tajo de construcción. - Replantear un paramento vertical. - Ejecutar trabajos con elementos básicos de construcción. - Cumplir con las medidas de seguridad. - Saber trabajar en equipo y asumir los cambios de tarea.		OBJ. GEN.: a), i), j), k), l), m), n), o), p), q), r), s), t), u). COMP: h), i), j), k), l), m), n), o), p), q)
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	- Se ha determinado la cantidad de tajo que hay que ejecutar. - Se han seleccionado útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares. - Se ha previsto la zona y las condiciones de acopio de recursos. - Se han seleccionado los equipos de protección y las medidas de seguridad que hay que adoptar. - Se ha acondicionado la zona de trabajo. - Se han identificado los recursos humanos para acometer el tajo. - Se han establecido las operaciones de mantenimiento de fin de jornada sobre los útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares. -Se ha establecido la forma de medición y valoración de los trabajos ejecutados.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	-Se ha interpretado la documentación gráfica y técnica que define los elementos que se van a replantear y sus características. -Se han identificado las referencias de replanteo de partida obtenidas a partir de la documentación gráfica e instrucciones recibidas. -Se han seleccionado los elementos y útiles adecuados de acuerdo con el trabajo que hay que realizar y el grado de precisión requerido. -Se ha comprobado que el replanteo se corresponde con las dimensiones reales y con los planos o instrucciones recibidas.	

	-Se ha realizado el replanteo marcando los puntos y las líneas requeridas. -Se han marcado las particiones de distribuciones y elementos singulares sobre el forjado de forma permanente. -Se han posicionado los elementos que hay que replantear de acuerdo con las referencias materializadas previamente, comprobando su correcta ubicación.
3 Monta estructuras de soporte, aplomando y nivelando montantes y canales y fijando los mismos con la tortillería específica.	-Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita. -Se han colocado los cercos para recibir la carpintería que hay que ejecutar.
4 Coloca placas prefabricadas, aplomando y nivelando las mismas y fijándolas a la estructura mediante la tortillería específica.	-Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita.
5 Coloca trasdosados preparando los elementos de soporte, aplomando, nivelando y fijando las placas mediante los procedimientos especificados en el sistema.	-Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita. -Se han realizado las aperturas de huecos para los pasos y carpintería. -Se han realizado los pasos para las instalaciones que hay que ejecutar.
7 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. -Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental.

	-Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.	
8 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: La disponibilidad personal y temporal necesarias. Las actitudes personales y profesionales. Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.	
INTERDISPLINARIEDAD		
El presente módulo se integra en un esquema de Aprendizaje Basado en Proyectos (ABP) organizado en torno a todos los módulos de taller del ciclo permitiendo acompañar el contenido al desarrollo de los trabajos realizados. De esta manera, el alumnado engrana los contenidos tratados en el módulo en un proyecto global lo que facilita la adquisición de las competencias de una manera adaptada a la realidad del desempeño profesional.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01 02 03 04 05	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)
	RdA 03	a), b)
	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
	RdA 06	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
	RdA 05	a), b), c)
	RdA 04	a)
	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
Procedimientos de evaluación		
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT:		

- Observación sistemática en taller. - Realización de una trabajo escrito al final de cada UT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.			
Instrumentos de evaluación			
Instrumento			Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7			50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8			10%
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados			20%
Examen.			10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT			10%
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje			
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.			
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE			
S	Actividad Principal programada en cada sesión		
1	Al: Exposición teórica de la base del funcionamiento de una obra, medidas de seguridad, ubicación en las instalaciones, acercamiento a los programas informáticos.		
2	Al: Replanteo, toma de medidas, herramientas y métodos.		
3	ACon: Trabajos básicos de materiales y uso de herramientas.		
4	ACon Levantado de primeras hiladas. Teoría de construcción..		
5	A Con Uso de hormigonera, reglas y colocación.		
6	A con Ejecución de hiladas, aparejos.		
7	A Con Ejecución de hiladas, mediciones.		
8	A Con. Ejecución de hiladas, presupuesto.		
9	A Con. Ejecución de hiladas, comprobación del trabajo		
10	A ev Limpieza del tajo, medidas de seguridad y salud, Resolución de dudas.		
Recursos didácticos			
1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos			
Estrategias metodológicas			
La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:			
actividad	tipo	tiempo	descripción
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido

			anteriormente tratado.
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.
ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO			
Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto. DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE			

Desarrollo de la metodología ABP					
<i>La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:</i>					
<i>actividad L</i>	<i>L</i>	<i>M</i>	<i>X</i>	<i>J</i>	<i>V</i>
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h-13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 03		[Ladrillo macizo]
6-17/10 (1ª eval.)		Temporalización: 15 sesiones
JUSTIFICACIÓN		
En la tercera UdT el alumnado ampliará sus conocimientos respecto de los muros de fábrica de ladrillo. En este periodo ejecutarán un segundo muro, esta vez de ladrillo macizo o perforado que conjuntamente con el anterior conformará los límites del primer proyecto el set de obra. De nuevo volveremos a recorrer sus fases: Organización, Comprobación del soporte, Replanteo, Ejecución, Comprobación y Seguridad. Volveremos a recalcar la necesidad de utilizar herramientas y procedimientos que nos permitan asegurar que el muro se ejecuta a plomo, a nivel y a paño entre otras cosas para facilitar labores futuras de revestimiento del mismo.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Interpretar una orden y desarrollar una documentación técnica. - Presupuestar un trabajo solicitado. -Organizar un tajo de construcción. - Replantear un paramento vertical. - Ejecutar trabajos con elementos básicos de construcción. - Cumplir con las medidas de seguridad. - Saber trabajar en equipo y asumir los cambios de tarea.		OBJ. GEN.: a), i), j), k), l), m), n), o), p), q), r), s), t), u). COMP: h), i), j), k), l), m), n), o), p), q)
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	- Se ha determinado la cantidad de tajo que hay que ejecutar. - Se han seleccionado útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares. - Se ha previsto la zona y las condiciones de acopio de recursos. - Se han seleccionado los equipos de protección y las medidas de seguridad que hay que adoptar. - Se ha acondicionado la zona de trabajo. - Se han identificado los recursos humanos para acometer el tajo. - Se han establecido las operaciones de mantenimiento de fin de jornada sobre los útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares. -Se ha establecido la forma de medición y valoración de los trabajos ejecutados.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	-Se ha interpretado la documentación gráfica y técnica que define los elementos que se van a replantear y sus características. -Se han identificado las referencias de replanteo de partida obtenidas a partir de la documentación gráfica e instrucciones recibidas. -Se han seleccionado los elementos y útiles adecuados de acuerdo con el trabajo que hay que realizar y el grado de precisión requerido. -Se ha comprobado que el replanteo se corresponde con las dimensiones reales y con los planos o instrucciones recibidas. -Se ha realizado el replanteo marcando los puntos y las líneas requeridas. -Se han marcado las particiones de distribuciones y elementos singulares sobre el forjado de forma permanente.	

	-Se han posicionado los elementos que hay que replantear de acuerdo con las referencias materializadas previamente, comprobando su correcta ubicación.
3 Monta estructuras de soporte, aplomando y nivelando montantes y canales y fijando los mismos con la tortillería específica.	-Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita. -Se han colocado los cercos para recibir la carpintería que hay que ejecutar.
4 Coloca placas prefabricadas, aplomando y nivelando las mismas y fijándolas a la estructura mediante la tortillería específica.	-Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita.
5 Coloca trasdosados preparando los elementos de soporte, aplomando, nivelando y fijando las placas mediante los procedimientos especificados en el sistema.	-Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita. -Se han realizado las aperturas de huecos para los pasos y carpintería. -Se han realizado los pasos para las instalaciones que hay que ejecutar.
7 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. -Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. -Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
8 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: La disponibilidad personal y temporal necesarias. Las actitudes personales y profesionales. Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad.

	Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.	
INTERDISCIPLINARIEDAD		
La Unidad de Trabajo se desarrolla en paralelo a los módulos de Construcción, Interpretación de planos, Revestimientos Continuos y Solados, Alicatados y Chapados.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01		
02	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
03	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)
04	RdA 03	a), b)
05	RdA 04	a)
06	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
07	RdA 05	a), b), c)
08	RdA 06	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
09		
10		
11		
12	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
13		
Procedimientos de evaluación		
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT: - Observación sistemática en taller. - Realización de una trabajo escrito al final de cada UT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento		Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados		20%
Examen.		10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT		10%
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje		

Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado.
El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada.
Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.

ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE

S	Actividad Principal programada en cada sesión
1	Al: Exposición teórica de la base del funcionamiento de una obra, medidas de seguridad, ubicación en las instalaciones, acercamiento a los programas informáticos.
2	Al: Replanteo, toma de medidas, herramientas y métodos.
3	ACon: Trabajos básicos de materiales y uso de herramientas.
4	ACon: Comprobación de soporte, tratamiento.
5	ACon. Levantado de primeras hiladas. Teoría de construcción..
6	ACon. Uso de hormigonera, reglas y colocación.
7	ACon. Ejecución de hiladas, aparejos.
8	A Con Ejecución de hiladas, mediciones.
9	A Con: Ejecución de hiladas, presupuesto.
10	A Con: Ejecución de hiladas
11	A Con: Comprobación de hiladas
12	A Con: Comprobación de ejecución,
13	A Ev: Limpieza del tajo, medidas de seguridad y salud, Resolución de dudas.

Recursos didácticos

1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo
4) Fotos y pequeños vídeos

Estrategias metodológicas

La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:

actividad	tipo	tiempo	descripción
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.

ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO

Desarrollo de la metodología ABP

La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:

actividad
L
9-10h
10-11h
11-11:45h

12:15h-13h
13h-14h
14-15h

Desarrollo de la metodología ABP					
<i>La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:</i>					
<i>actividad L</i>	<i>L</i>	<i>M</i>	<i>X</i>	<i>J</i>	<i>V</i>
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h-13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 04		[Tabiquería PYL]
23/10 - 14/11(1ª eval.)		Temporalización: 15 sesiones
JUSTIFICACIÓN		
En esta cuarta UdT introduciremos al alumnado en el trabajo de colocación de particiones interiores con elementos de yeso laminado o cartón yeso con estructura de soporte metálica. Se verán los diferentes condicionantes, encuentros y técnicas de reparación u cuelgue de cargas.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Interpretar una orden y desarrollar una documentación técnica. - Presupuestar un trabajo solicitado. -Organizar un tajo de construcción. - Replantear un paramento vertical. - Ejecutar trabajos con elementos básicos de construcción. - Cumplir con las medidas de seguridad. - Saber trabajar en equipo y asumir los cambios de tarea.		OBJ. GEN.: a), i), j), k), l), m), n), o), p), q), r), s), t), u). COMP: h), i), j), k), l), m), n), o), p), q)
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. - Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. - Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. -Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. -Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. -Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. -Acondicionamiento de la zona de trabajo. -Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. -Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. - Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. -Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales. Replanteo de tabiques y trasdosados. Replanteo de formatos curvos, trampillas y pilares. Replanteo de puntos y alineaciones. Útiles y elementos de señalización: plomadas, clavos, varillas, marcas y miras, entre otros.	
3 Monta estructuras de soporte, aplomando y nivelando montantes y canales y fijando los	Materiales soporte de las placas de yeso laminado. Canales soporte: formas y medidas. Montantes soporte: formas y medidas. Condiciones de fijación de canales y montantes. Herramientas de corte de estructuras soporte.	

mismos con la tortillería específica.	Tornillería de unión para placa-metal, metal-metal y placa madera. Corte de perfiles. Colocación de los canales, sistema de fijación, distancia entre tornillos, separación entre canales en esquinas y zonas de paso. Colocación de montantes, replanteo, distancia entre montantes y modulación.
4 Colocación de refuerzos	Montantes fijos: esquinas, arranques, cruces y remates. Particiones de gran altura: arriostramiento de montantes; suplemento de canales; contrapeado de juntas horizontales. Refuerzos estructurales en puntos singulares.
5 Coloca placas prefabricadas, aplomando y nivelando las mismas y fijándolas a la estructura mediante la tortillería específica.	Tipos de placa de yeso laminado: división de las placas atendiendo a su función, tipo STD, H, MO, AD, BV, estándar, con tratamiento hidrófugo, con aislamiento acústico, térmico e incombustible, entre otras. Condiciones de fijación de las placas de las PYL. Sistemas sencillos y múltiples. Uniones a suelo y techo. Tratamiento de puntos singulares: esquinas, rincones y huecos. Reparación de superficies. Calidad final: comprobación de nivel, planeidad, aplomado y anchura entre placas. Colocación de los tornillos, en situaciones de tabiques sencillos o placas dobles. Distancia entre ellos. Fijación de las placas a la estructura soporte. Distancia entre tornillos. Tipos de tabiques: sencillos, múltiples y dobles especiales. Distribución de las placas sobre los elementos de apoyo.
6 Coloca trasdosados preparando los elementos de soporte, aplomando, nivelando y fijando las placas mediante los procedimientos especificados en el sistema.	- Sistemas de trasdosados: tipos y representación. Trasdosado directo con pasta de agarre. Trasdosado directo con perfilaría auxiliar. Trasdosado autoportante. Condiciones de aplicación de la pasta de agarre. Tipo de estructura para trasdosados. Modos de encuentro y fijación. Tratamiento de puntos singulares: esquinas, rincones y huecos. Trasdosado directo con pasta de agarre, estudio de las superficies de apoyo, nivelación y distribución de las pelladas. Trasdosado directo con perfilaría auxiliar. Trasdosado autoportante: con estructura arriostrada o con estructura libre. Colocación de los tornillos, en situaciones de tabiques sencillos o placas dobles. Distancia entre ellos. Calidad final: comprobación de nivel, planeidad, aplomado y anchura entre placas.
7 Tratamiento de juntas entre placas prefabricadas	Pastas: tipos, campos de aplicación. Dosificación de agua. Tiempo de vida útil. Fraguado. Cintas: tipos y aplicaciones, de papel o celulosa microperforada para la unión entre placas y perfiles guardavivos para proteger los cantos. Tratamiento manual de las juntas: número de manos, anchura de las juntas. Tratamiento superficial finales: repaso de tornillos, reparación de desperfectos. Condiciones ambientales durante la aplicación y curado.

	Tratamiento de puntos singulares: curvas, aristas, encuentros con otros paramentos. Tratamiento mecánico de juntas. Aplicación de la pasta y cinta a las uniones entre placas.
8 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. -Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. -Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
9 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: - La disponibilidad personal y temporal necesarias. - Las actitudes personales y profesionales. - Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. - Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. - Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. - Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo.

		-Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.
INTERDISCIPLINARIEDAD		
La Unidad de Trabajo se desarrolla en paralelo a los módulos de Construcción, Interpretación de planos, Revestimientos Continuos y Solados, Alicatados y Chapados.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
02	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
03	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)
04	RdA 03	a), b), c), d), e), f), g), h)
05	RdA 04	a), b), c), d), e), f), g)
06	RdA 05	a), b), c), d), e), f), g), h)
07	RdA 06	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
08	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
09	RdA 06	a), b), c), d), e), f), g), h)
10	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
11		
12		
13		
14		
15		
Procedimientos de evaluación		
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT: - Observación sistemática en taller. - Realización de una trabajo escrito al final de cada UT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento		Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados		20%
Examen.		10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT		10%
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje		
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.		
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		
S	Actividad Principal programada en cada sesión	
1	A I: Exposición teórica de la base del funcionamiento de una obra, medidas de seguridad, ubicación en las instalaciones, acercamiento a los programas informáticos.	
2	A I: Replanteo, toma de medidas, herramientas y métodos.	

3	A Con: Trabajos básicos de materiales y uso de herramientas.				
4	A Con: Comprobación de soporte, tratamiento.				
5	A Con: Colocación de canales				
6	A Con: Colocación de montantes				
7	A Con: Colocación placas				
8	A Con: Colocación placas				
9	A Con: Colocación canales y montantes trasdosados				
10	A Con: Colocación de placas				
11	A Con: Colocación de placas				
12	A Con: Cintas y pasta				
13	A Con: Cintas y pasta				
14	A Ev: Comprobación de ejecución,				
15	A Ev: Limpieza del tajo, medidas de seguridad y salud, Resolución de dudas.				
Recursos didácticos					
1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos					
Estrategias metodológicas					
La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:					
actividad	tipo	tiempo	descripción		
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.		
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.		
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.		
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.		
ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO					
Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto. DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE					
Desarrollo de la metodología ABP					
La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:					
actividad L	L	M	X	J	V
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					

11-11:45h					
12:15h- 13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 05		[Enfoscados]
17-21/11(1ª eval.)		Temporalización: 5 sesiones
JUSTIFICACIÓN		
En esta quinta UdT introduciremos al alumnado el trabajo de enfoscados a buena vista y maestreados con morteros principalmente a base de cemento Se usarán productos realizados en anteriores unidades de trabajo como base y a su vez los productos realizados se usarán de base para siguientes Unidades de Trabajo.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Interpretar una orden y desarrollar una documentación técnica. - Presupuestar un trabajo solicitado. -Organizar un tajo de construcción. - Replantear un paramento vertical. - Ejecutar trabajos con elementos básicos de construcción. - Cumplir con las medidas de seguridad. - Saber trabajar en equipo y asumir los cambios de tarea.		OBJ. GEN.: a), i), j), k), l), m), n), o), p), q), r), s), t), u). COMP: h), i), j), k), l), m), n), o), p), q)
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. - Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. - Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. -Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. -Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. -Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. -Acondicionamiento de la zona de trabajo. -Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. -Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. - Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. -Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales. Replanteo de tabiques y trasdosados. Replanteo de formatos curvos, trampillas y pilares. Replanteo de puntos y alineaciones. Útiles y elementos de señalización: plomadas, clavos, varillas, marcas y miras, entre otros.	
7 Tratamiento de juntas entre placas prefabricadas	Pastas: tipos, campos de aplicación. Dosificación de agua. Tiempo de vida útil. Fraguado.	

	Cintas: tipos y aplicaciones, de papel o celulosa microperforada para la unión entre placas y perfiles guardavivos para proteger los cantos. Tratamiento manual de las juntas: número de manos, anchura de las juntas. Tratamiento superficial finales: repaso de tornillos, reparación de desperfectos. Condiciones ambientales durante la aplicación y curado. Tratamiento de puntos singulares: curvas, aristas, encuentros con otros paramentos. Tratamiento mecánico de juntas. Aplicación de la pasta y cinta a las uniones entre placas.
8 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. -Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. -Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
9 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: - La disponibilidad personal y temporal necesarias. - Las actitudes personales y profesionales. - Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. - Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. - Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. - Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente.

	-Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.	
INTERDISCIPLINARIEDAD		
La Unidad de Trabajo se desarrolla en paralelo a los módulos de Construcción, Interpretación de planos, Revestimientos Continuos y Solados, Alicatados y Chapados.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01 02 03 04 05	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)
	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
	RdA 06	a), b)
	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
Procedimientos de evaluación		
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT: - Observación sistemática en taller. - Realización de una trabajo escrito al final de cada UT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento		Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados		20%
Examen.		10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT		10%
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje		
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.		
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		
S	Actividad Principal programada en cada sesión	

1	A I: Exposición teórica de la base del funcionamiento de una obra, medidas de seguridad, ubicación en las instalaciones, acercamiento a los programas informáticos.				
2	A I: Comprobación de soporte, tratamiento.				
3	A Con: Maestras				
4	A Con: Cajeado				
5	A Ev: Limpieza del tajo, medidas de seguridad y salud, Resolución de dudas.				
Recursos didácticos					
1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos					
Estrategias metodológicas					
La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:					
actividad	tipo	tiempo	descripción		
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.		
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.		
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.		
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.		
ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO					
Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto. DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE					
Desarrollo de la metodología ABP					
La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:					
actividad L	L	M	X	J	V
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h-13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 06		[Enlucidos]
124-28/11(1ª eval.)		Temporalización: 5 sesiones
JUSTIFICACIÓN		
En esta sexta UdT introduciremos al alumnado en la ejecución de guarnecidos y enlucidos a base de diferentes productos a base de yeso principalmente. Se trabajará con medios manuales y procesos maestresados y a buena visa.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Interpretar una orden y desarrollar una documentación técnica. - Presupuestar un trabajo solicitado. -Organizar un tajo de construcción. - Replantear un paramento vertical. - Ejecutar trabajos con elementos básicos de construcción. - Cumplir con las medidas de seguridad. - Saber trabajar en equipo y asumir los cambios de tarea.		OBJ. GEN.: a), i), j), k), l), m), n), o), p), q), r), s), t), u). COMP: h), i), j), k), l), m), n), o), p), q)
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. - Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. - Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. -Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. -Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. -Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. -Acondicionamiento de la zona de trabajo. -Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. -Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. - Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. -Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales. Replanteo de tabiques y trasdosados. Replanteo de formatos curvos, trampillas y pilares. Replanteo de puntos y alineaciones. Útiles y elementos de señalización: plomadas, clavos, varillas, marcas y miras, entre otros.	
7 Tratamiento de juntas entre placas prefabricadas	Pastas: tipos, campos de aplicación. Dosificación de agua. Tiempo de vida útil. Fraguado.	

	Cintas: tipos y aplicaciones, de papel o celulosa microperforada para la unión entre placas y perfiles guardavivos para proteger los cantos. Tratamiento manual de las juntas: número de manos, anchura de las juntas. Tratamiento superficial finales: repaso de tornillos, reparación de desperfectos. Condiciones ambientales durante la aplicación y curado. Tratamiento de puntos singulares: curvas, aristas, encuentros con otros paramentos. Tratamiento mecánico de juntas. Aplicación de la pasta y cinta a las uniones entre placas.
8 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. -Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. -Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
9 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: - La disponibilidad personal y temporal necesarias. - Las actitudes personales y profesionales. - Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. - Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. - Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. - Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo.

	-Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.	
INTERDISPLINARIEDAD		
La Unidad de Trabajo se desarrolla en paralelo a los módulos de Construcción, Interpretación de planos, Revestimientos Continuos y Solados, Alicatados y Chapados.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01 02 03 04 05	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)
	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
	RdA 06	a), b)
Procedimientos de evaluación		
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT: - Observación sistemática en taller. - Realización de una trabajo escrito al final de cada UT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento		Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados		20%
Examen.		10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT		10%
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje		
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.		
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		
S	Actividad Principal programada en cada sesión	
1	A I: Exposición teórica de la base del funcionamiento de una obra, medidas de seguridad, ubicación en las instalaciones, acercamiento a los programas informáticos.	

2	A Con: Comprobación de soporte, tratamiento.				
3	A Con: Maestras				
4	A Con: Cajeados				
5	A Ev: Limpieza del tajo, medidas de seguridad y salud, Resolución de dudas.				
Recursos didácticos					
1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos					
Estrategias metodológicas					
La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:					
actividad	tipo	tiempo	descripción		
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.		
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.		
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.		
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.		
ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO					
Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto. DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE					
Desarrollo de la metodología ABP					
La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:					
actividad L	L	M	X	J	V
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h-13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 07		[Alicatados]
9-29/12(2ª eval.)		Temporalización: 10 sesiones
JUSTIFICACIÓN		
En esta séptima UdT introduciremos al alumnado en el trabajo del alicatado de paramentos verticales. Usando como base los tabiques y enfoscados realizados en anteriores UdT se comprobará el soporte, replantearán y ejecutará con piezas cerámicas de diferentes calidades.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Interpretar una orden y desarrollar una documentación técnica. - Presupuestar un trabajo solicitado. -Organizar un tajo de construcción. - Replantear un paramento vertical. - Ejecutar trabajos con elementos básicos de construcción. - Cumplir con las medidas de seguridad. - Saber trabajar en equipo y asumir los cambios de tarea.		OBJ. GEN.: a), i), j), k), l), m), n), o), p), q), r), s), t), u). COMP: h), i), j), k), l), m), n), o), p), q)
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. - Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. - Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. -Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. -Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. -Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. -Acondicionamiento de la zona de trabajo. -Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. -Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. - Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. -Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales. Útiles y elementos de señalización: plomadas, clavos, varillas, marcas y miras, entre otros.	
7 Tratamiento de juntas entre placas prefabricadas	Pastas: tipos, campos de aplicación. Dosificación de agua. Tiempo de vida útil. Fraguado. Cintas: tipos y aplicaciones, de papel o celulosa microperforada para la unión entre placas y perfiles guardavivos para proteger los cantos.	

	Tratamiento manual de las juntas: número de manos, anchura de las juntas. Tratamiento superficial finales: repaso de tornillos, reparación de desperfectos. Condiciones ambientales durante la aplicación y curado. Tratamiento de puntos singulares: curvas, aristas, encuentros con otros paramentos. Tratamiento mecánico de juntas. Aplicación de la pasta y cinta a las uniones entre placas.
8 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. -Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. -Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
9 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: - La disponibilidad personal y temporal necesarias. - Las actitudes personales y profesionales. - Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. - Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. - Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. - Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas.

		-Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.
INTERDISPLINARIEDAD		
La Unidad de Trabajo se desarrolla en paralelo a los módulos de Construcción, Interpretación de planos, Revestimientos Continuos y Solados, Alicatados y Chapados.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01 02 03 04 05 06 07 08 09 10	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)
	RdA 03	a), b), c), d), e), f), g), h)
	RdA 04	a), b), c), d), e), f), g)
	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
	RdA 05	a), b), c), d), e), f), g), h)
	RdA 06	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
	RdA 04	a), b), c), d), e), f), g)
	Procedimientos de evaluación	
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UdT: - Observación sistemática en taller. - Realización de un trabajo escrito al final de cada UdT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento		Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%
Trabajo escrito al final de la UdT sobre los contenidos trabajados		20%
Examen.		10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UdT		10%
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje		
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.		
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		
S	Actividad Principal programada en cada sesión	

1	A I: Exposición teórica de materiales y herramientas
2	A I: Replanteo, toma de medidas, herramientas y métodos.
3	A Con: Comprobación de soporte, tratamiento.
4	A Con: Colocación de reglas, maquinaria.
5	A Con: Alicatado
6	A Con: Alicatado con esquineros
7	A Con: Corrección de niveles en esquinas y huecos
8	A Con: Lechadas
9	A Ev: Comprobación de ejecución,
10	A EV: Limpieza del tajo, medidas de seguridad y salud, Resolución de dudas.

Recursos didácticos

1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos

Estrategias metodológicas

La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:

actividad	tipo	tiempo	descripción
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.

ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO

Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto.

DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE

Desarrollo de la metodología ABP

La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:

actividad L	L	M	X	J	V
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h-13h					
13h-14h					

14-15h					
--------	--	--	--	--	--

Unidad de Trabajo 08		INTRODUCCIÓN A LA REPRESENTACIÓN EN CONSTRUCCIÓN	
08-16/01 (2ª eval.)		Temporalización: 2 sesiones	
JUSTIFICACIÓN			
Con esta UdT damos comienzo al segundo proyecto que vertebra el grado. Al alumnado trabajará en él durante lo que queda de 1er curso y todo el 2º curso. Se comienza por diseñar un espacio “vivienda” de unos 40-45 m2 para su posterior construcción. El alumnado, guiado por el profesorado en la labor de diseño, pondrá en práctica sus conocimientos y podrá desarrollar las competencias que comenzó a trabajar en el proyecto anterior.			
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES			
- Diseñar un espacio asemejable a una vivienda atendiendo criterios del CTE. - Conocer sistemas de instalaciones (saneamiento, fontanería, electricidad, ventilación) y los gremios asociados que intervendrían en la ejecución de un proyecto real.		OBJ. GEN.: i), j), k), l), m), n), p) COMP: h), k), l), p)	
CONTENIDOS			
Bloque		Contenidos	
1 Organización de los trabajos		Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. - Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. - Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. -Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. -Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. -Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. -Acondicionamiento de la zona de trabajo. -Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. -Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. - Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. -Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.		Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales. Útiles y elementos de señalización: plomadas, clavos, varillas, marcas y miras, entre otros.	
8 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental		-Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte.	

relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. -Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
9 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: La disponibilidad personal y temporal necesarias. Las actitudes personales y profesionales. Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.
INTERDISCIPLINARIEDAD	

La Unidad de Trabajo se desarrolla en paralelo a los módulos de Construcción, Interpretación de planos, Revestimientos Continuos y Solados, Alicatados y Chapados.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
02	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
03		
04		a), b), c), d), e), f), g), h)
05	RdA 07	
06		
07		
08		a), b), c), d), e), f), g), h), i)
09		
10		
Procedimientos de evaluación		
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UdT: - Observación sistemática en taller. - Realización de un trabajo escrito al final de cada UdT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento	Ponderación/nota UT	
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7	50%	
Observación directa y sistemática en el aula RA 8	10%	
Trabajo escrito al final de la UdT sobre los contenidos trabajados	20%	
Examen.	10%	
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UdT	10%	
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje		
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.		
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		
S	Actividad Principal programada en cada sesión	
1	Al: Presentación del módulo: contenidos, objetivos y criterios de calificación	
2	Al: Actividad de introducción: adquisición de conocimiento del nivel del grupo	
3	Al: Presentación del taller y sus instalaciones anexas ACon: Levantamiento sobre el terreno y medidas del espacio de trabajo	
4	ACon: Realización de vistas y croquis acotados de los trabajos a realizar	

5	AEv: Elaboración de vistas del Set de Obra				
Recursos didácticos					
1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos					
Estrategias metodológicas					
La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:					
actividad	tipo	tiempo	descripción		
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.		
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.		
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.		
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.		
ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO					
Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto. DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE					
Desarrollo de la metodología ABP					
La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:					
actividad L	L	M	X	J	V
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h-13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 09		Replanteo
19-23/01(2ª eval.)		Temporalización: 5 sesiones
JUSTIFICACIÓN		
El segundo proyecto requerirá un replanteo mucho más extenso pero también mucho más preciso. El alumnado tendrá que ser capaz, por ejemplo, de replantear una red de saneamiento que encaje con las particiones y espacios diseñados y que se ejecutarán semanas más tarde que el anterior sistema.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Trabajar en equipo. - Replantear estructura de tabiquería. - Replantear placas. - Identificar los riesgos, determinar e implementar las medidas de prevención necesarias para minimizarlos.		OBJ. GEN.: i), l), n), p) COMP: h), k), m), n), o), p)
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. - Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. - Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. -Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. -Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. -Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. -Acondicionamiento de la zona de trabajo. -Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. -Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. - Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. -Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales. Replanteo de tabiques y trasdosados. Replanteo de formatos curvos, trampillas y pilares. Replanteo de puntos y alineaciones. Útiles y elementos de señalización: plomadas, clavos, varillas, marcas y miras, entre otros.	
8 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en	- Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte.	

obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. -Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
9 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: La disponibilidad personal y temporal necesarias. Las actitudes personales y profesionales. Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.
INTERDISPLINARIEDAD	

La Unidad de Trabajo se desarrolla en paralelo a los módulos de Construcción, Interpretación de planos, Revestimientos Continuos y Solados, Alicatados y Chapados.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01 02 03 04 05	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)
	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
	RdA 06	a), b)
Procedimientos de evaluación		
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT: - Observación sistemática en taller. - Realización de una trabajo escrito al final de cada UT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento		Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados		20%
Examen.		10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT		10%
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje		
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.		
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		
S	Actividad Principal programada en cada sesión	
1	A I: Exposición teórica de la base del funcionamiento de una obra, medidas de seguridad, ubicación en las instalaciones, acercamiento a los programas informáticos.	
2	A Con: Comprobación de soporte, tratamiento.	
3	A Con: Maestras	
4	A Con: Cajeadado	
5	A Ev: Limpieza del tajo, medidas de seguridad y salud, Resolución de dudas.	
Recursos didácticos		
1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos		
Estrategias metodológicas		

La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:					
actividad	tipo	tiempo	descripción		
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.		
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.		
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.		
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.		
ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO					
Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto. DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE					
Desarrollo de la metodología ABP					
La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:					
actividad L	L	M	X	J	V
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h-13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 10		[Cerramiento exterior]
26-30/01 – 4-10/03 (2ª eval.)		Temporalización: 12 sesiones
JUSTIFICACIÓN		
En esta UT nos metemos por completo en los contenidos de este módulo y trabajamos todos sus resultados de aprendizaje. Se explicará al alumnado los diferentes tipos de morteros que podemos ejecutar en el taller, las diferencias en su elaboración respecto a los morteros que ya han usado anteriormente y los pasos a seguir para conseguir ejecutar correctamente un enfoscado de mortero de cemento sobre el muro de bloque de hormigón que levantaron durante la UT2.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Interpretar una orden y desarrollar una documentación técnica. - Presupuestar un trabajo solicitado. - Organizar un tajo de construcción. - Replantear un paramento vertical. - Ejecutar trabajos con elementos básicos de construcción. - Cumplir con las medidas de seguridad. - Saber trabajar en equipo y asumir los cambios de tarea.		OBJ. GEN.: a), i), j), k), l), m), n), o), p), q), r), s), t), u). COMP: h), i), j), k), l), m), n), o), p), q)
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	- Se ha determinado la cantidad de tajo que hay que ejecutar. - Se han seleccionado útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares. - Se ha previsto la zona y las condiciones de acopio de recursos. - Se han seleccionado los equipos de protección y las medidas de seguridad que hay que adoptar. - Se ha acondicionado la zona de trabajo. - Se han identificado los recursos humanos para acometer el tajo. - Se han establecido las operaciones de mantenimiento de fin de jornada sobre los útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares. - Se ha establecido la forma de medición y valoración de los trabajos ejecutados.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	- Se ha interpretado la documentación gráfica y técnica que define los elementos que se van a replantear y sus características. - Se han identificado las referencias de replanteo de partida obtenidas a partir de la documentación gráfica e instrucciones recibidas. - Se han seleccionado los elementos y útiles adecuados de acuerdo con el trabajo que hay que realizar y el grado de precisión requerido. - Se ha comprobado que el replanteo se corresponde con las dimensiones reales y con los planos o instrucciones recibidas. - Se ha realizado el replanteo marcando los puntos y las líneas requeridas. - Se han marcado las particiones de distribuciones y elementos singulares sobre el forjado de forma permanente. - Se han posicionado los elementos que hay que replantear de acuerdo con las referencias	

	materializadas previamente, comprobando su correcta ubicación.
3 Monta estructuras de soporte, aplomando y nivelando montantes y canales y fijando los mismos con la tortillería específica.	- Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita. - Se han colocado los cercos para recibir la carpintería que hay que ejecutar.
4 Coloca placas prefabricadas, aplomando y nivelando las mismas y fijándolas a la estructura mediante la tortillería específica.	- Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita.
5 Coloca trasdosados preparando los elementos de soporte, aplomando, nivelando y fijando las placas mediante los procedimientos especificados en el sistema.	- Se ha interpretado la documentación gráfica y escrita. - Se han realizado las aperturas de huecos para los pasos y carpintería. - Se han realizado los pasos para las instalaciones que hay que ejecutar.
7 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	- Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. - Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. - Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. - Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. - Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. - Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. - Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. - Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. - Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
8 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	- Se han reconocido y justificado: La disponibilidad personal y temporal necesarias. Las actitudes personales y profesionales. Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas.

	-Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.	
INTERDISPLINARIEDAD		
El presente módulo se integra en un esquema de Aprendizaje Basado en Proyectos (ABP) organizado en torno a todos los módulos de taller del ciclo permitiendo acompañar el contenido al desarrollo de los trabajos realizados. De esta manera, el alumnado engrana los contenidos tratados en el módulo en un proyecto global lo que facilita la adquisición de las competencias de una manera adaptada a la realidad del desempeño profesional.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01 02 03 04 05 06 07 08 09 10	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)
	RdA 03	a), b)
	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
	RdA 06	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
	RdA 05	a), b), c)
	RdA 04	a)
	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
	Procedimientos de evaluación	
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT: - Observación sistemática en taller. - Realización de una trabajo escrito al final de cada UT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento		Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados		20%
Examen.		10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT		10%

Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje			10%		
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.					
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE					
S		Actividad Principal programada en cada sesión			
1		Al: Exposición teórica de la base del funcionamiento de una obra, medidas de seguridad, ubicación en las instalaciones, acercamiento a los programas informáticos.			
2		Al: Replanteo, toma de medidas, herramientas y métodos.			
3		ACon: Trabajos básicos de materiales y uso de herramientas.			
4		ACon: Levantado de primeras hiladas. Teoría de construcción..			
5		ACon: Uso de hormigonera, reglas y colocación.			
6		ACon: Ejecución de hiladas, aparejos.			
7		ACon: Ejecución de hiladas, mediciones.			
8		ACon: Ejecución de hiladas, presupuesto.			
9		ACon: Ejecución de hiladas, comprobación del trabajo			
10		AEv : Limpieza del tajo, medidas de seguridad y salud, Resolución de dudas.			
Recursos didácticos		1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos			
Estrategias metodológicas					
La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:					
actividad		tipo		tiempo	
01		inicial		10'	
02		teoría		10'	
03		Act.Principal		25-30'	
04		Diario		5-10'	
05		Diario		5-10'	
Desarrollo de la metodología ABP					
La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:					
actividad L	L	M	X	J	V
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller

10-11h					6h
11-11:45h					
12:15h-13h					
13h-14h					
14-15h					

ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO

Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto.

DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE

Unidad de Trabajo 11		[Instalaciones]
16-20/03 (2ª eval.)		Temporalización: 5 sesiones
JUSTIFICACIÓN		
En esta cuarta UdT introduciremos al alumnado en el trabajo de colocación de particiones interiores con elementos de yeso laminado o cartón yeso con estructura de soporte metálica. Se verán los diferentes condicionantes, encuentros y técnicas de reparación u cuelgue de cargas.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Interpretar una orden y desarrollar una documentación técnica. - Presupuestar un trabajo solicitado. - Organizar un tajo de construcción. - Replantear un paramento vertical. - Ejecutar trabajos con elementos básicos de construcción. - Cumplir con las medidas de seguridad. - Saber trabajar en equipo y asumir los cambios de tarea.		OBJ. GEN.: a), i), j), k), l), m), n), o), p), q), r), s), t), u). COMP: h), i), j), k), l), m), n), o), p), q)
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. - Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. - Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. - Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. - Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. - Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. - Acondicionamiento de la zona de trabajo. - Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. - Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. - Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. - Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales.	
3 Monta estructuras de soporte, aplomando y nivelando montantes y canales y fijando los mismos con la tortillería específica.		
4 Colocación de refuerzos		
5 Coloca placas prefabricadas, aplomando y nivelando las mismas y fijándolas a		

la estructura mediante la tortillería específica.	
6 Coloca trasdosados preparando los elementos de soporte, aplomando, nivelando y fijando las placas mediante los procedimientos especificados en el sistema.	
7 Tratamiento de juntas entre placas prefabricadas	
8 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. -Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. -Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
9 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: La disponibilidad personal y temporal necesarias. Las actitudes personales y profesionales. Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual.

	-Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.	
INTERDISPLINARIEDAD		
El presente módulo se integra en un esquema de Aprendizaje Basado en Proyectos (ABP) organizado en torno a todos los módulos de taller del ciclo permitiendo acompañar el contenido al desarrollo de los trabajos realizados. De esta manera, el alumnado engrana los contenidos tratados en el módulo en un proyecto global lo que facilita la adquisición de las competencias de una manera adaptada a la realidad del desempeño profesional.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)
02	RdA 03	
03	RdA 04	
04	RdA 05	
04	RdA 06	
05	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
05	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
Procedimientos de evaluación		
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT: - Observación sistemática en taller. - Realización de una trabajo escrito al final de cada UT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento		Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados		20%
Examen.		10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT		10%
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje		
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el		

alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.			
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE			
S	Actividad Principal programada en cada sesión		
1	Al: Presentación del módulo: contenidos, objetivos y criterios de calificación Al: Actividad de introducción: adquisición de conocimiento del nivel del grupo AD: Presentación de la herramienta, materiales y espacios de trabajo AD: Elaboración de plano de saneamiento		
2	Al: Presentación de normativa de aplicación: Saneamiento (DB-HS) AD: Inicio de los trabajos de ejecución de saneamiento en la vivienda		
3	Al: Presentación de normativa de aplicación: Abastecimiento agua (DB-HS) AD: Inicio de los trabajos de ejecución de abastecimiento en la vivienda		
4	Al: Presentación de normativa de aplicación: Electricidad (DB-HE) AD: Inicio de los trabajos de ejecución de suministro eléctrico en la vivienda		
5	AD: Finalización de trabajos en la vivienda AEv: Valoración individualizada de los trabajos realizados		
Recursos didácticos			
1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos			
Estrategias metodológicas			
La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:			
actividad	tipo	tiempo	descripción
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.
ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO			
Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto. DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE			
Desarrollo de la metodología ABP			
La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:			
Desarrollo de la metodología ABP			

La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:					
<i>actividad</i> <i>L</i>	<i>L</i>	<i>M</i>	<i>X</i>	<i>J</i>	<i>V</i>
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h- 13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 12		Solera
23-27/03 (3ª eval.		Temporalización: 5 sesiones
JUSTIFICACIÓN		
Esta unidad, la duodécima UT del curso, es la primera unidad de la tercera evaluación. Se programa como primera tras la vuelta del alumnado de las Estancias Formativas lo que supone el retorno al taller y retomar los trabajos de ejecución del Proyecto de Interior.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Conocer el proceso de ejecución de una solera. - Conocer los diferentes sistemas constructivos existentes para la realización de una solera (cavity, forjado sanitario, arlita, etc.). - Conocer la interacción entre las diferentes instalaciones y la solera. - Incorporar conceptos de nivelado en superficies horizontales.		OBJ. GEN.: i), j), k), l), m), n), ñ), p) COMP: h), i), k), l), m), n), o), p)
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. - Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. - Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. -Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. -Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. -Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. -Acondicionamiento de la zona de trabajo. -Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. -Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. - Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. -Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales.	
7 Tratamiento de juntas entre placas prefabricadas	Pastas: tipos, campos de aplicación. Dosificación de agua. Tiempo de vida útil. Fraguado. Condiciones ambientales durante la aplicación y curado. Tratamiento de puntos singulares: curvas, aristas, encuentros con otros paramentos.	
8 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos	-Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. -Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se	

asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. -Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.	
9 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: La disponibilidad personal y temporal necesarias. Las actitudes personales y profesionales. Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.	
INTERDISCIPLINARIEDAD		
El presente módulo se integra en un esquema de Aprendizaje Basado en Proyectos (ABP) organizado en torno a todos los módulos de taller del ciclo permitiendo acompañar el contenido al desarrollo de los trabajos realizados. De esta manera, el alumnado engrana los contenidos tratados en el módulo en un proyecto global lo que facilita la adquisición de las competencias de una manera adaptada a la realidad del desempeño profesional.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)

01 02 03 04 05	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)	
	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)	
	RdA 06	a), b)	
Procedimientos de evaluación			
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT: - Observación sistemática en taller. - Realización de una trabajo escrito al final de cada UT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.			
Instrumentos de evaluación			
Instrumento		Ponderación/nota UT	
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%	
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%	
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados		20%	
Examen.		10%	
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT		10%	
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje			
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.			
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE			
S	Actividad Principal programada en cada sesión		
1	Al: Presentación del módulo: contenidos, objetivos y criterios de calificación Al: Actividad de introducción: adquisición de conocimiento del nivel del grupo AD: Presentación de la herramienta, materiales y sistemas constructivos AD: Elaboración de mortero de arlita		
2	Al: Presentación de ejecución de solera aligerada de mortero de arlita AD: Inicio de los trabajos de ejecución de solera aligerada		
3	Al: Presentación de ejecución de solera ventilada sistema cavity AD: Inicio de los trabajos de ejecución de solera ventilada sistema cavity		
4	Al: Presentación de ejecución de solera ventilada cerámica AD: Inicio de los trabajos de ejecución de solera ventilada cerámica		
5	AD: Finalización de trabajos de solera. Ejecución de capa de compresión. AEv: Valoración individualizada de los trabajos realizados		
Recursos didácticos			
1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos			
Estrategias metodológicas			
La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:			
actividad	tipo	tiempo	descripción
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.

02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.		
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.		
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.		
ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO					
Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto. DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE					
Desarrollo de la metodología ABP					
La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:					
actividad L	L	M	X	J	V
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h-13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 13		Tabiquería PYL II	
7-17/04 (3ª eval.)		Temporalización: 10 sesiones / 43 horas	
JUSTIFICACIÓN			
Una vez ejecutada la solera y el cerramiento exterior de la vivienda, en esta decimotercera unidad de trabajo, volveremos a trabajar con el alumnado la construcción en seco mediante tabiquería de PYL. Se organizará, replanteará, y ejecutará con seguridad la tabiquería interior del Proyecto de Vivienda.			
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES			
- Conocer el proceso de ejecución de una partición prefabricada de PYL. - Aprender a elaborar pastas de juntas. - Aprender a ejecutar encintados en particiones de PYL. - Conocer los principios de ejecución de particiones (aplomado, nivelado, pañeado, modulación de estructura...) - Trabajar en equipo. - Identificar los riesgos, determinar e implementar las medidas de prevención necesarias para minimizarlos..		OBJ. GEN.: a), i), j), k), l), m), n), o), p), q), r), s), t), u). COMP: h), i), j), k), l), m), n), o), p), q)	
CONTENIDOS			
Bloque		Contenidos	
1 Organización de los trabajos		Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. - Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. - Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. -Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. -Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. -Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. -Acondicionamiento de la zona de trabajo. -Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. -Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. - Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. -Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.		Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales. Replanteo de tabiques y trasdosados. Replanteo de formatos curvos, trampillas y pilares. Replanteo de puntos y alineaciones. Útiles y elementos de señalización: plomadas, clavos, varillas, marcas y miras, entre otros.	
3 Monta estructuras de soporte, aplomando y nivelando montantes y canales y fijando los mismos con la tortillería específica.		Materiales soporte de las placas de yeso laminado. Canales soporte: formas y medidas. Montantes soporte: formas y medidas. Condiciones de fijación de canales y montantes. Herramientas de corte de estructuras soporte. Tornillería de unión para placa-metal, metal-metal y placa madera.	

	Corte de perfiles. Colocación de los canales, sistema de fijación, distancia entre tornillos, separación entre canales en esquinas y zonas de paso. Colocación de montantes, replanteo, distancia entre montantes y modulación.
4 Colocación de refuerzos	Montantes fijos: esquinas, arranques, cruces y remates. Particiones de gran altura: arriostramiento de montantes; suplemento de canales; contrapeado de juntas horizontales. Refuerzos estructurales en puntos singulares.
5 Coloca placas prefabricadas, aplomando y nivelando las mismas y fijándolas a la estructura mediante la tortillería específica.	Tipos de placa de yeso laminado: división de las placas atendiendo a su función, tipo STD, H, MO, AD, BV, estándar, con tratamiento hidrófugo, con aislamiento acústico, térmico e incombustible, entre otras. Condiciones de fijación de las placas de las PYL. Sistemas sencillos y múltiples. Uniones a suelo y techo. Tratamiento de puntos singulares: esquinas, rincones y huecos. Reparación de superficies. Calidad final: comprobación de nivel, planeidad, aplomado y anchura entre placas. Colocación de los tornillos, en situaciones de tabiques sencillos o placas dobles. Distancia entre ellos. Fijación de las placas a la estructura soporte. Distancia entre tornillos. Tipos de tabiques: sencillos, múltiples y dobles especiales. Distribución de las placas sobre los elementos de apoyo.
6 Coloca trasdosados preparando los elementos de soporte, aplomando, nivelando y fijando las placas mediante los procedimientos especificados en el sistema.	- Sistemas de trasdosados: tipos y representación. Trasdosado directo con pasta de agarre. Trasdosado directo con perfilaría auxiliar. Trasdosado autoportante. Condiciones de aplicación de la pasta de agarre. Tipo de estructura para trasdosados. Modos de encuentro y fijación. Tratamiento de puntos singulares: esquinas, rincones y huecos. Trasdosado directo con pasta de agarre, estudio de las superficies de apoyo, nivelación y distribución de las pelladas. Trasdosado directo con perfilaría auxiliar. Trasdosado autoportante: con estructura arriostrada o con estructura libre. Colocación de los tornillos, en situaciones de tabiques sencillos o placas dobles. Distancia entre ellos. Calidad final: comprobación de nivel, planeidad, aplomado y anchura entre placas.
7 Tratamiento de juntas entre placas prefabricadas	Pastas: tipos, campos de aplicación. Dosificación de agua. Tiempo de vida útil. Fraguado. Cintas: tipos y aplicaciones, de papel o celulosa microperforada para la unión entre placas y perfiles guardavivos para proteger los cantos. Tratamiento manual de las juntas: número de manos, anchura de las juntas. Tratamiento superficial finales: repaso de tornillos, reparación de desperfectos. Condiciones ambientales durante la aplicación y curado. Tratamiento de puntos singulares: curvas, aristas, encuentros con otros paramentos. Tratamiento mecánico de juntas. Aplicación de la pasta y cinta a las uniones entre placas.

8 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. -Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. -Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
9 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: La disponibilidad personal y temporal necesarias. Las actitudes personales y profesionales. Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.
INTERDISPLINARIEDAD	

El presente módulo se integra en un esquema de Aprendizaje Basado en Proyectos (ABP) organizado en torno a todos los módulos de taller del ciclo permitiendo acompañar el contenido al desarrollo de los trabajos realizados. De esta manera, el alumnado engrana los contenidos tratados en el módulo en un proyecto global lo que facilita la adquisición de las competencias de una manera adaptada a la realidad del desempeño profesional.

EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO

Sesión	RdA	CdE
01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)
	RdA 03	a), b), c), d), e), f), g), h)
	RdA 04	a), b), c), d), e), f), g)
	RdA 05	a), b), c), d), e), f), g), h)
	RdA 06	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)

Procedimientos de evaluación

La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT:

- Observación sistemática en taller.
- Realización de un trabajo escrito al final de cada UT .
- Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase.
- Examen por escrito al final de cada trimestre.

Instrumentos de evaluación

Instrumento	Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7	50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8	10%
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados	20%
Examen.	10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT	10%

Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje

Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado.
El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada.
Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.

ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE

S	Actividad Principal programada en cada sesión
1	Al: Presentación del módulo: contenidos, objetivos y criterios de calificación Al: Actividad de introducción: adquisición de conocimiento del nivel del grupo AD: Presentación de la herramienta, materiales y espacios de trabajo AD: Inicio de los trabajos de replanteo
2	AD: Presentación de los procedimientos de replanteo e implantación AEv: Comprobación del replanteo del Proyecto de Interior
3	AD: Introducción a la elaboración de pastas y morteros de agarre AEv: Comprobación de la correcta elaboración de las pastas de agarre
4	AD: Introducción a la ejecución de particiones prefabricadas de PYL AD: Inicio de los trabajos de ejecución del Proyecto de Interior (tabiquería PYL)

5	AEv: Comprobación de modulación, nivelados y aplomados de la estructura PYL AD: Trabajos de ejecución del Proyecto de Interior				
6, 7, 8, 9, 10, 11	AD: Trabajos de ejecución del Proyecto de Interior AEv: Comprobación individualizada del trabajo en el taller				
12	AD: Presentación de trabajos de acabado y limpieza del tabique finalizado AEv: Valoración individualizada de los trabajos realizados				
Recursos didácticos					
1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos					
Estrategias metodológicas					
La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:					
actividad	tipo	tiempo	descripción		
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.		
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.		
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.		
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.		
ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO					
Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto. DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE					
Desarrollo de la metodología ABP					
La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:					
actividad L	L	M	X	J	V
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h-13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 14		ENFOSCADOS II
20-30/04 (3ª eval.)		Temporalización: 10 sesiones / 34 horas
JUSTIFICACIÓN		
En esta decimocuarta UT del curso, se trabajará con el alumnado los diferentes tipos de morteros que podemos ejecutar en el taller, las diferencias en su elaboración respecto a los morteros de agarre que ya han usado anteriormente y los pasos a seguir para conseguir ejecutar correctamente un enfoscado de mortero de cemento sobre el muro de cerramiento exterior del Proyecto de Interior ejecutado en la UT 10. Se realizará un SATE en la cara exterior del cerramiento de termoarcilla.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Organizar de recursos materiales, espaciales y personales. - Preparar mortero para enfoscar. - Ejecutar un enfoscado maestreado de mortero de cemento. - Trabajar en equipo. - Identificar los riesgos, determinar e implementar las medias de prevención necesarias para minimizarlos. - Conocer las características y prestaciones de un Sistema de Aislamiento Térmico por el Exterior (SATE)		OBJ. GEN.: k), l), m), n), ñ), p) COMP: h), i), k), l), m), n), o), p
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. - Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. - Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. - Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. - Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. - Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. - Acondicionamiento de la zona de trabajo. - Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. - Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. - Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. - Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales. Replanteo de tabiques y trasdosados. Replanteo de formatos curvos, trampillas y pilares. Replanteo de puntos y alineaciones. Útiles y elementos de señalización: plomadas, clavos, varillas, marcas y miras, entre otros.	
7 Tratamiento de juntas entre placas prefabricadas	Pastas: tipos, campos de aplicación. Dosificación de agua. Tiempo de vida útil. Fraguado. Cintas: tipos y aplicaciones, de papel o celulosa microperforada para la unión entre placas y perfiles guardavivos para proteger los cantos.	

	Tratamiento manual de las juntas: número de manos, anchura de las juntas. Tratamiento superficial finales: repaso de tornillos, reparación de desperfectos. Condiciones ambientales durante la aplicación y curado. Tratamiento de puntos singulares: curvas, aristas, encuentros con otros paramentos. Tratamiento mecánico de juntas. Aplicación de la pasta y cinta a las uniones entre placas.
8 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. -Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. -Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
9 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: - La disponibilidad personal y temporal necesarias. - Las actitudes personales y profesionales. - Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. - Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. - Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. - Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas.

	-Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.	
INTERDISPLINARIEDAD		
La Unidad de Trabajo se desarrolla en paralelo a los módulos de Construcción, Interpretación de planos, Revestimientos Continuos y Solados, Alicatados y Chapados.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
02	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)
03		
04	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
05 06	RdA 06	a), b)
07 08		
09 10	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
Procedimientos de evaluación		
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT: - Observación sistemática en taller. - Realización de una trabajo escrito al final de cada UT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento		Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados		20%
Examen.		10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT		10%
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje		
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.		
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		
S	Actividad Principal programada en cada sesión	
1	AI: Presentación del módulo: contenidos, objetivos y criterios de calificación AI: Actividad de introducción: adquisición de conocimiento del nivel del grupo AD: Presentación de la herramienta, materiales y espacios de trabajo AD: Inicio de los trabajos de enfoscado	
2	AD: Introducción a la elaboración de pastas y morteros de enfoscado AEv: Comprobación de la correcta elaboración de morteros de enfoscado	
3, 4	AD: Introducción al manejo de herramienta específica de enfoscados AD: Continuación de los trabajos de eiecución del Proyecto de Vivienda	

1	AI: Presentación del módulo: contenidos, objetivos y criterios de calificación AI: Actividad de introducción: adquisición de conocimiento del nivel del grupo AD: Presentación de la herramienta, materiales y espacios de trabajo AD: Inicio de los trabajos de enfoscado				
Recursos didácticos					
1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos					
Estrategias metodológicas					
La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:					
actividad	tipo	tiempo	descripción		
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.		
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.		
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.		
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.		
ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO					
Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto. DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE					
Desarrollo de la metodología ABP					
La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:					
actividad L	L	M	X	J	V
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h-13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 15		ENLUCIDOS II
04-15/05 (3ª eval.)		Temporalización: 10 sesiones / 34 horas
JUSTIFICACIÓN		
En esta decimoquinta UT del curso, penúltima del curso, se se volverá a trabajar contenidos de guarnecido y enlucido que se pueden realizar con yesos gruesos, finos y de terminación, así como su posible ejecución totalmente manual o mediante proyección con máquina. En el taller se ejecutará un guarnecido completo compuesto por un primer guarnecido maestreado de yeso grueso rematado por un enlucido de acabado ejecutado a buena vista.		
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES		
- Organizar de recursos materiales, espaciales y personales. - Preparar pastas de yeso grueso y de yeso fino. - Ejecutar un guarnecido de yeso con un acabado enlucido. - Trabajar en equipo. - Identificar los riesgos, determinar e implementar las medias de prevención necesarias para minimizarlos.		OBJ. GEN.: k), l), m), n), ñ), p) COMP: h), i), k), l), m), n), o), p
CONTENIDOS		
Bloque	Contenidos	
1 Organización de los trabajos	Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. - Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. - Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. -Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. -Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. -Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. -Acondicionamiento de la zona de trabajo. -Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. -Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. - Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. -Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.	Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales. Replanteo de tabiques y trasdosados. Replanteo de formatos curvos, trampillas y pilares. Replanteo de puntos y alineaciones. Útiles y elementos de señalización: plomadas, clavos, varillas, marcas y miras, entre otros.	
7 Tratamiento de juntas entre placas prefabricadas	Pastas: tipos, campos de aplicación. Dosificación de agua. Tiempo de vida útil. Fraguado.	

	Cintas: tipos y aplicaciones, de papel o celulosa microperforada para la unión entre placas y perfiles guardavivos para proteger los cantos. Tratamiento manual de las juntas: número de manos, anchura de las juntas. Tratamiento superficial finales: repaso de tornillos, reparación de desperfectos. Condiciones ambientales durante la aplicación y curado. Tratamiento de puntos singulares: curvas, aristas, encuentros con otros paramentos. Tratamiento mecánico de juntas. Aplicación de la pasta y cinta a las uniones entre placas.
8 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	- Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. - Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. - Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. - Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. - Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. - Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. - Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. - Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. - Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
9 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	- Se han reconocido y justificado: - La disponibilidad personal y temporal necesarias. - Las actitudes personales y profesionales. - Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. - Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. - Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. - Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. - Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. - Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. - Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. - Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo.

	-Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo. -Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.	
INTERDISPLINARIEDAD		
El presente módulo se integra en un esquema de Aprendizaje Basado en Proyectos (ABP) organizado en torno a todos los módulos de taller del ciclo permitiendo acompañar el contenido al desarrollo de los trabajos realizados. De esta manera, el alumnado engrana los contenidos tratados en el módulo en un proyecto global lo que facilita la adquisición de las competencias de una manera adaptada a la realidad del desempeño profesional.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
02	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
03	RdA 02	a), b), c), d), e), f), g), h)
04	RdA 07	a), b), c), d), e), f), g), h), i)
05	RdA 06	a), b)
Procedimientos de evaluación		
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UT: - Observación sistemática en taller. - Realización de una trabajo escrito al final de cada UT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento		Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%
Trabajo escrito al final de la UT sobre los contenidos trabajados		20%
Examen.		10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UT		10%
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje		
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.		
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		
S	Actividad Principal programada en cada sesión	
1	AI: Presentación del módulo: contenidos, objetivos y criterios de calificación AI: Actividad de introducción: adquisición de conocimiento del nivel del grupo AD: Presentación de la herramienta, materiales y espacios de trabajo AD: Inicio de los trabajos de quarnecido	

2	AD: Introducción a la elaboración de pastas y morteros de guarnecido de yeso AEv: Comprobación de la correcta elaboración de guarnecidos de yeso
3	AD: Introducción al manejo de herramienta específica de guarnecidos de yeso AD: Continuación de los trabajos de ejecución del Proyecto de Interior
4	AD: Introducción a la elaboración de pastas y morteros de enlucido de yeso AEv: Comprobación de la correcta elaboración de enlucidos de yeso
5	AD: Presentación de trabajos de acabado y limpieza del enlucido finalizado AEv: Valoración individualizada de los trabajos realizados

Recursos didácticos

1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo
4) Fotos y pequeños vídeos

Estrategias metodológicas

La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:

actividad	tipo	tiempo	descripción
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.

ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO

Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto.
DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE

Desarrollo de la metodología ABP

La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:

actividad L	L	M	X	J	V
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h
10-11h					
11-11:45h					
12:15h-13h					
13h-14h					
14-15h					

Unidad de Trabajo 16		ALICATADOS II	
18-19/05 (3ª eval.)		Temporalización: 10 sesiones / 43 horas	
JUSTIFICACIÓN			
En la dieciseisava y última UT del curso, se volverán a trabajar contenidos referentes a alicatados por lo que, desde el punto de vista de la presente programación, resulta de especial importancia ya que en ella se abordará el conjunto de Resultados de Aprendizaje propios del presente módulo. En esta ocasión, los trabajos se desarrollarán en la vivienda realizada a lo largo de los últimos dos trimestres.			
OBJETIVOS DE LA UT EN RELACIÓN CON LOS OBJETIVOS GENERALES Y LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES			
- Organizar de recursos materiales, espaciales y personales. - Replantear y realizar trabajos de alicatados con piezas rígidas y capa fina. - Realizar una correcta ejecución del rejuntado - Trabajar en equipo. - Identificar los riesgos, determinar e implementar las medias de prevención necesarias para minimizarlos.		OBJ. GEN.: h), i), j), k), l), m), n), ñ), p) COMP: g), h), i), k), l), m), n), o), p)	
CONTENIDOS			
Bloque		Contenidos	
1 Organización de los trabajos		Sistemas de particiones prefabricadas en el mercado. - Análisis del proyecto técnico de particiones prefabricadas. Planos, memorias, mediciones, detalles constructivos y otros. - Útiles, herramientas, equipos y medios auxiliares asociados a los tajos de particiones prefabricadas. -Planificación a corto plazo de los trabajos y seguimiento del plan de obra. -Determinación de la cantidad de obra que hay que ejecutar y recursos necesarios. -Ordenación de los trabajos y distribución de trabajadores, materiales y equipos. -Acondicionamiento de la zona de trabajo. -Fases y condiciones de ejecución de los trabajos de particiones prefabricadas. -Control de calidad. Secuenciación de los trabajos. Coordinación con tajos y oficios relacionados. - Operaciones de mantenimiento al final de la jornada. -Medición y valoración de la obra ejecutada. Factores de innovación tecnológica y organizativa: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.	
2 Replanteo de particiones prefabricadas.		Ejercicios sencillos de trazado en geometría plana. Útiles de trabajo: cintas de medir, flexómetros, tijeras, niveles y destornillador manual y eléctrico. Procedimientos de replanteo por métodos manuales. Útiles y elementos de señalización: plumadas, clavos, varillas, marcas y miras, entre otros.	
7 Tratamiento de juntas entre placas prefabricadas		Pastas: tipos, campos de aplicación. Dosificación de agua. Tiempo de vida útil. Fraguado. Cintas: tipos y aplicaciones, de papel o celulosa microperforada para la unión entre placas y perfiles guardavivos para proteger los cantos. Tratamiento manual de las juntas: número de manos, anchura de las juntas.	

	Tratamiento superficial finales: repaso de tornillos, reparación de desperfectos. Condiciones ambientales durante la aplicación y curado. Tratamiento de puntos singulares: curvas, aristas, encuentros con otros paramentos. Tratamiento mecánico de juntas. Aplicación de la pasta y cinta a las uniones entre placas.
8 Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con los procesos de puesta en obra de la construcción de particiones prefabricadas, identificando los riesgos asociados, las medidas y los equipos para prevenirlos.	-Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los materiales, herramientas, útiles, equipos, y medios de transporte. -Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales, herramientas, equipos y útiles. -Se han descrito los elementos de seguridad de las máquinas y los equipos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, entre otros) que se deben emplear en las distintas operaciones de mecanizado de los materiales. -Se ha relacionado la manipulación de materiales, herramientas y equipos con las medidas de seguridad y protección personal requeridos. -Se han determinado las medidas de seguridad y de protección personal que se deben adoptar en la preparación y ejecución de las operaciones de mecanizado de los materiales utilizados en la ejecución de particiones prefabricadas. -Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos. -Se han operado los equipos y herramientas respetando las normas de seguridad. -Se han identificado las posibles fuentes de contaminación sobre el entorno ambiental. -Se han gestionado los residuos generados para su retirada selectiva.
9 Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características	-Se han reconocido y justificado: - La disponibilidad personal y temporal necesarias. - Las actitudes personales y profesionales. - Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos laborales. - Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad. - Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas. - Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas. -Se han identificado las normas de prevención de riesgo laborales. -Se han puesto en marcha los equipos de protección individual. -Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente. -Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo. -Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas. -Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo. -Se ha coordinado con el resto del equipo.

	-Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tarea. -Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos.	
INTERDISPLINARIEDAD		
La Unidad de Trabajo se desarrolla en paralelo a los módulos de Construcción, Interpretación de planos, Revestimientos Continuos y Solados, Alicatados y Chapados.		
EVALUACIÓN DE LA UNIDAD DE TRABAJO		
Sesión	RdA	CdE
01 02	RdA 08	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p)
03 04	RdA 01	a), b), c), d), e), f), g), h), i), j), k)
05 06		
07 08		a), b), c), d), e), f), g), h)
09 10 11		a), b), c), d), e), f), g), h), i)
12		a), b), c), d), e), f), g), h), i)
Procedimientos de evaluación		
La evaluación de la adquisición de contenidos se llevará a cabo mediante mecanismos que se repiten en cada UdT: - Observación sistemática en taller. - Realización de un trabajo escrito al final de cada UdT . - Realización de un diario con entregas quincenales sobre lo desarrollado en clase. - Examen por escrito al final de cada trimestre.		
Instrumentos de evaluación		
Instrumento		Ponderación/nota UT
Observación directa y sistemática en el aula RA 1-7		50%
Observación directa y sistemática en el aula RA 8		10%
Trabajo escrito al final de la UdT sobre los contenidos trabajados		20%
Examen.		10%
Diario, media de todos los entregados a lo largo de la UdT		10%
Evaluación del proceso de Enseñanza-Aprendizaje		
Realización y corrección diaria de actividades orales y escritas para adecuarnos al ritmo del alumnado. El buen uso de la metodología y la observación del grado de adquisición de las competencias en esta UT y durante el resto del curso nos permitirá determinar si el alumnado ha sido capaz de conseguir los objetivos propuestos, valorar la metodología, el sistema de calificación y la ponderación aplicada. Evaluación docente como mecanismo de análisis del proceso de E-A.		
ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		
S	Actividad Principal programada en cada sesión	
1	AI: Presentación del módulo: contenidos, objetivos y criterios de calificación AI: Actividad de introducción: adquisición de conocimiento del nivel del grupo AD: Presentación de la herramienta, materiales y espacios de trabajo AD: Inicio de los trabajos de replanteo de alicatado	
2	AD: Presentación de los procedimientos de replanteo e implantación AEv: Comprobación del replanteo del alicatado en el Proyecto de Interior	
3	AD: Introducción a la elaboración de cemento cola AEv: Comprobación de la correcta elaboración de la pasta AD: Introducción a la colocación del alicatado AD: Inicio de los trabajos de ejecución en el Proyecto de Interior (alicatado)	
4, 5	AI: Presentación de elementos auxiliares al alicatado (cruquetas, cuñas autonivelantes, ...)	

	AD: Introducción a la ejecución de alicatado con elementos auxiliares AD: Continuación de los trabajos de ejecución en el Proyecto de Interior (alicatado)					
6, 7,8	AD: Trabajos de ejecución en el Proyecto de Interior AEv: Comprobación individualizada del trabajo en el taller					
9,10,11	AD: Introducción a la ejecución de rejuntado AD: Introducción a la elaboración de mortero de juntas AEv: Comprobación de la correcta elaboración del mortero AEv: Comprobación individualizada del trabajo en el taller					
12	AD: Presentación de trabajos de acabado y limpieza del alicatado terminado AEv: Valoración individualizada de los trabajos realizados					
Recursos didácticos						
1) Presentaciones del profesor, 2) Libros de texto de construcción, 3) dispositivo + proyección de vídeo 4) Fotos y pequeños vídeos						
Estrategias metodológicas						
La secuencia de la sesión será siempre la siguiente:						
actividad	tipo	tiempo	descripción			
01	inicial	10'	Preparación ropa y PIEs, acopio de herramienta y comprobación de la realizado anteriormente.			
02	teoría	10'	Explicación teórica por parte del profesor sobre el contenido anteriormente tratado.			
03	Act.Principal	25-30'	Actividad por parte del alumnado sobre el contenido que se está trabajando.			
04	Diario	5-10'	Limpieza, recoger herramienta y tomar notas y fotos para el diario.			
ATENCIÓN A ALUMNADO CON NECESIDAD DE APOYO EDUCATIVO						
Se procederá de forma muy progresiva en la presentación de los contenidos, asegurando una correcta comprensión por parte de todo el alumnado, relacionándolos siempre con los elementos físicos que conforman el proyecto. DUA: DISEÑO UNIVERSAL DEL APRENDIZAJE						
Desarrollo de la metodología ABP						
La distribución semanal de trabajo en el taller será la siguiente:						
actividad L	L	M	X	J	V	
9-10h	Aula taller 4h	Aula taller 3h	Aula taller 4h		Aula taller 6h	
10-11h						
11-11:45h						
12:15h-13h						
13h-14h						
14-15h						

6. Metodología didáctica

Una vez que se le ha dado forma a la parte curricular de la programación, vamos a tratar de responder a **¿Cómo voy a enseñar?**, es decir, es el momento de definir las líneas metodológicas y organizativas que van a orientar nuestra labor docente.

Se perseguirá en todo momento un **aprendizaje basado en la adquisición de competencias**, caracterizado por su **transversalidad, su dinamismo y su carácter integral**. El proceso de enseñanza-aprendizaje (E-A) competencial debe abordarse desde todas las áreas de conocimiento y por parte de las diversas instancias que conforman la comunidad educativa, tanto en los ámbitos formales como en los no formales e informales.

Su dinamismo se refleja en que **las competencias no se adquieren en un determinado momento y permanecen inalterables, sino que implican un proceso de desarrollo mediante el cual los individuos van adquiriendo mayores niveles de desempeño en el uso de estas**. Ese aprendizaje supone una formación integral de las personas que, al finalizar la etapa académica, serán capaces de transmitir conocimiento, descubrir nuevas formas de acción y desarrollar nuevas habilidades que les permitan ejecutar eficientemente las tareas, favoreciendo un aprendizaje a lo largo de toda la vida. De hecho, **un enfoque metodológico basado en la adquisición de competencias mediante el logro de los resultados de aprendizaje conlleva importantes cambios en la concepción del proceso de enseñanza-aprendizaje, en las prácticas de trabajo y en los métodos de enseñanza**.

6.1 Principios metodológicos

Teniendo todo esto en cuenta y tras el análisis de la legislación que acabamos de realizar, podemos indicar que **la idea principal gira en torno a servir de guía al alumnado**, proporcionándole todas las herramientas necesarias para que adquieran la iniciativa en la búsqueda de su propio aprendizaje. Por lo tanto, y para garantizar la consecución de los objetivos previamente expuestos, los principios metodológicos generales que se seguirán en esta PD serán los siguientes:

- **Aprendizaje significativo y constructivismo:** El/la alumno/a es el protagonista de su aprendizaje a través de la interacción en el aula y la propuesta de cuestiones y temas que le interesen. Partiendo de sus conocimientos previos, el alumnado construirá cada día unos nuevos, evolucionados, a partir de los conceptos e ideas que hayan surgido. Es fundamental activar los sentimientos y emociones de los estudiantes ya que pretendo captar su atención y guiarles en la adquisición de los conocimientos, pero me gustaría que lo hicieran con un grado de autonomía importante, que les permita atribuir un significado a los conceptos e informaciones que trabajamos en clase y relacionarlos con sus experiencias vitales y su entorno. Para ello, el trabajo cooperativo y de investigación puede ser clave a la hora de desarrollar las competencias.
- **Aprendizaje funcional:** Los conocimientos se aplican en la vida cotidiana. La finalidad es motivar al alumnado mediante contenidos, métodos y/o propuestas que estimulen su curiosidad y alimenten su afán por aprender. El alumno/a es el protagonista en nuestras clases, queremos potenciar su grado de

autonomía, su autoestima, la actitud proactiva y responsable ante el proceso de construir su propio conocimiento, porque buscamos lograr un aprendizaje significativo, que se interiorice y perdure más allá de esta asignatura.

El profesor le acompaña en este proceso y servirá de guía a la vez que se buscará la participación en proyectos reales del tipo **Aprendizaje-Servicio (ApS)**, en colaboración con organizaciones sociales que demanden los servicios que, en el marco de nuestro currículo, pudiéramos prestar.

- **La interdisciplinariedad:** Interesa que procesen y hagan suya la información, que controlen su proceso de E-A y que extrapolen lo aprendido a nuevos contextos, especialmente con otros módulos del Ciclo, consiguiendo una visión global y un aprendizaje significativo.

Por otro lado, **es fundamental la flexibilidad y adaptarse a los distintos ritmos de aprendizaje** y al contexto académico que encontramos en el aula (**atención a la diversidad**). La interacción social es fundamental y se trabaja gracias a las actividades cooperativas, además tanto a nivel individual como grupal se desarrollarán actividades que precisen el tratamiento de la información y la comunicación a partir de las nuevas tecnologías para potenciar la creatividad, la comunicación y la motivación.

6.2 Estrategias metodológicas

Inspirándonos en el espíritu de la nueva **Ley Orgánica 3/2022, de 31 de marzo, de ordenación e integración de la Formación Profesional**, y basándonos en las recomendaciones que realiza José Lozano Luzón en su libro *“Cómo realizar la programación didáctica”*, recogiendo las *“Orientaciones para facilitar el desarrollo de estrategias metodológicas que permitan trabajar por competencias en el aula”*. Así, y para poder desarrollar los principios metodológicos mencionados, se intercalarán diferentes estrategias, buscando compaginar unas didácticas expositivas con otras más activas. Se usarán, básicamente, los siguientes tipos:

- **Aprendizaje Basado en Proyectos:** a lo largo del primer curso del ciclo y de los dos primeros trimestres del segundo curso se realizarán **dos proyectos principales** en las instalaciones del centro educativo mediante una **estrategia de aprendizaje integral y transversal** donde los diferentes módulos se fusionarán y ajustarán al desarrollo de los proyectos en realización. Esta estrategia permite llevar a cabo un proceso de E-A **en completa sintonía con la realidad profesional** a la que el alumnado se va a enfrentar una vez superado el curso.
- **Actividades de Aprendizaje-Servicio (Ap-S):** A lo largo del curso de tratará de llevar a cabo actividades socio-comunitarias en coordinación con organismos y asociaciones que requieran servicios que puedan ser prestados por nuestro alumnado, teniendo siempre presente el proceso de E-A y la consecución de los resultados de aprendizaje incluidos en los diferentes módulos. Estos procesos educativos tienen un profundo impacto en el aprendizaje del alumnado ya que les permite percibir el grado de interacción existente con su realidad más próxima y su utilidad como profesionales en la sociedad.
- **Experiencias de investigación:** Se pretende fomentar la iniciativa, la creatividad, la autonomía y la

competencia aprender a aprender partiendo de un tema que los alumnos elijan y les resulte motivador. Además, nuestra materia invita a que diariamente se traigan al aula cuestiones que escuchamos en las noticias, conversaciones cotidianas y sobre las que tenemos dudas. Esto se lleva a la práctica, más concretamente, con la **conexión interdisciplinar inter-módulos** relacionando el trabajo realizado en el aula con el proyecto desarrollado en el taller, de forma que los contenidos recogidos en este módulo versen sobre la representación gráfica de los trabajos realizados en las materias más prácticas impartidas en el taller.

- **Estrategias sociales:** De manera transversal a los contenidos básicos del módulo, se incorporan una serie de estrategias docentes que **fomenten y potencien** el desarrollo y adquisición de **competencias personales y sociales** que permitan al alumno desenvolverse en sociedad de manera exitosa. Estas estrategias consisten en fomentar el trabajo en pequeños grupos cambiantes, de forma que el alumnado tenga la oportunidad de mantener relaciones próximas con el mayor número de compañeros y aprenda a generar **relaciones entre iguales** desde diferentes enfoques lo que enriquecerá y reforzará los nexos sociales y el desarrollo de sus personalidades.

Trabajo personal en el aula y en casa: En ocasiones se pedirán actividades y cuestiones para resolver de forma individual en el aula o en casa las cuales serán corregidas por el profesor en la misma sesión o en la siguiente. De esta forma, se puede hacer un seguimiento individual sobre cómo el alumnado va asimilando los contenidos ya desarrollados y las estrategias de resolución de problemas.

6.3 Proyectos y Actividades: características y tipos

Los proyectos son el **vehículo** a través del cual se trabajará todos y cada uno de los contenidos que integran los diferentes módulos prácticos del ciclo y que, por lo tanto, llevarán al alumnado a alcanzar los RdA y los objetivos perseguidos y, por consiguiente, la **adquisición de las competencias personales, profesionales y sociales**.

En palabras de Glenn Doman, *“aprender es el juego más emocionante de la vida, no es trabajar. Aprender es una recompensa, no un castigo; es un placer y no solo una tarea”*. Para ello, los proyectos que se implementan en el Ciclo han de ser **realistas, atractivos y motivadores, útiles y funcionales**, para lo cual deberían estar, en la medida de lo posible, contextualizados y relacionados con la realidad de la profesión.

- **PROYECTO 01: Set de Obra:** A lo largo del primer trimestre del primer curso del ciclo, se lleva a cabo la realización de un elemento que supone un primer acercamiento a los resultados de aprendizaje de los módulos prácticos del curso.

En este proyecto se establece una metodología de trabajo en la cual se trabaja de manera interdisciplinar desde los todos los módulos del primer curso y, de manera más intensa, los tres módulos prácticos de taller que son:

- (1003) Solados, alicatados y chapados
- (1194) Revestimientos continuos
- (1195) Particiones prefabricadas

Esta metodología de trabajo permite asimilar desde el primer momento el proceso profesional habitual en el sector ya que las disciplinas se abordan a medida que el proyecto así lo va demandando, sujeto a un organigrama de trabajo que se elabora en las primeras etapas del mismo, coordinando los contenidos de curso de los módulos teóricos con los de taller.

CFGM OIDR 1ºcurso																																					
Planificación de curso			MES							SEPTIEMBRE							OCTUBRE							NOVIEMBRE							DICIEMBRE						
ACTIVIDAD	Oficio		SEMANA	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4														
SET DE OBRA	Emplazamiento	Replanteo																																			
	Bloque HG	Replanteo																																			
		Ejecución																																			
	Ladrillo macizo	Replanteo																																			
		Ejecución																																			
	Tabiquería PYL	Replanteo																																			
		Ejecución																																			
		Encintados																																			
	Enfoscados																																				
	Enlucidos																																				
Alicatados																																					

Planificación de curso del PROYECTO 01: Set de Obra

La planificación sigue una secuencia progresiva en la que los diferentes contenidos aparecen desarrollados a medida que el proyecto así lo demanda como se ha podido ver anteriormente.

- **PROYECTO 02: Proyecto de interior:** En el segundo trimestre del primer curso del ciclo se da inicio al proyecto vertebrador y realmente troncal de la estrategia de E-A planteada para el conjunto del ciclo formativo: la realización de un espacio de obra interior asimilable a una zona de vestuarios con varios cuartos de baño, un apartamento interior o unas cocinas, dependiendo el planteamiento anual del ciclo.

Este proyecto, de mayor duración que el anterior, supone una profundización en los contenidos incluidos en los diferentes módulos que componen el currículo del ciclo y que corresponderían, de manera más intensa a los siguientes:

- (1003) Solados, alicatados y chapados
- (1194) Revestimientos continuos
- (1195) Particiones prefabricadas

En este proyecto se tratará de coordinar de manera más continuada, tanto por su alcance como por la duración del proyecto, a los módulos teóricos para trasladar el proceso habitual de trabajo en este campo donde se trabaja de forma coordinada en oficina como en la obra. Estos módulos son:

- (995) Construcción
- (996) Interpretación de planos de construcción

Esta forma de trabajar en el aula nos permite aproximar la realidad de la profesión al proceso de E-A, introduciendo al alumnado en la casuística del oficio de una manera intuitiva y natural a la vez que se van incorporando contenidos del currículo de forma flexible y orgánica.



Planificación de curso del PROYECTO 02: Proyecto de interior

Además de los anteriores proyectos, son elementos fundamentales en el currículo las siguientes actividades de curso que acompañan al alumnado a lo largo de todo su proceso de E-A.

- **ACTIVIDAD 01: Diario:** El alumnado deberá elaborar un documento que se entregará para su seguimiento de manera quincenal donde **se recogerá el trabajo diario realizado en el taller** a lo largo del desempeño del trabajo en los proyectos anteriormente descritos.

Este documento será un documento de elaboración propia y personal del alumno donde **describirá su trabajo diario, sus rendimientos, recopilará imágenes de su proceso de trabajo** y permitirá, al final del ciclo, disponer de un **dossier de trabajo** que describirá pormenorizadamente su **proceso de aprendizaje, así como su evolución**.

En este documento se recogerá información personal de alumno y servirá para desarrollar un hábito muy importante en el desempeño profesional como es el recoger la información referente al trabajo diario, así como la planificación del trabajo a realizar.

- **ACTIVIDAD 02: Informe:** De igual manera, el alumnado deberá elaborar un documento que se entregará para su evaluación cuando así se lo requiera el equipo docente donde se recogerá la descripción de los trabajos y su proceso constructivo.

Estos informes estarán vinculados con cada una de las Unidades de Trabajo y dispondrán de una estructura fijada por el equipo docente donde el alumnado volcará los conocimientos adquiridos en el taller.

La estructura tipo seguirá un esquema parecido al que sigue:

Informe de: UT06. Alicatados I (por ejemplo)

- 01. Descripción de los trabajos
- 02. Organización
 - Material
 - Mano de obra
 - Herramientas
 - Presupuesto

03. Replanteo

- 04. Ejecución de los trabajos
- 05. Seguridad y salud

6.4 Distribución de la sesión lectiva

Las sesiones de trabajo, como se ha indicado en el **apartado 4.4**, tendrán, dos de ellas, una duración de 1:40h que resulta del agrupamiento de dos bloques de 50' y una segunda triple, con una duración de 2:40h, con una frecuencia de tres sesiones por semana.

No obstante, la sesión lectiva se organiza, como hemos referido anteriormente, alrededor de los tres módulos de taller por lo que se establecen sesiones efectivas de cuatro a cinco horas diarias en el taller, hasta un total de diecisiete horas semanales de trabajo práctico.

Este modelo puede verse y se ve, de hecho, truncado por sesiones en el aula de apoyo al aula-taller donde se abordan contenidos de carácter más teórico con el alumnado, presentaciones de trabajos o sesiones de pruebas de evaluación.

6.5 Agrupamientos y espacios

Este ciclo se imparte en las instalaciones de la Fundación Laboral de la Construcción donde disponemos de amplios espacios idóneos para la realización de estudios de estas características. En concreto, las sesiones de los módulos anteriormente señalados se imparten en el aula-taller de las citadas instalaciones, aunque se utiliza en algunas sesiones otro espacio en el caso de que haya una actividad que así lo requiriese. El aula de informática resulta imprescindible ya que se dispone de ordenador de sobremesa en cada puesto de trabajo para realizar actividades que requieran medios digitales, así como conectividad a internet.

Se fomentará la posibilidad de formar grupos de un tamaño máximo de tres (3) alumnos de manera ágil y flexible para poder transformar los agrupamientos de forma automática y sin mayores interferencias en el desarrollo de la clase.

Para la formación de equipos se seguirán las indicaciones del pedagogo Pere Pujolàs en cuanto a la composición ya que será heterogénea (alumnos con diferentes capacidades, rendimiento, habilidades, destrezas, culturas, sexos, intereses...), y buscando la eficacia al desarrollarse razonamientos diversos que enriquecen a todos, poder ofrecer y recibir ayuda, etc. En todo momento se buscará el equilibrio de cada equipo.

6.6 Nuevas tendencias en el aula

Además de todo lo explicado anteriormente y con el fin de lograr la consecución de los objetivos propuestos y teniendo en cuenta las bases metodológicas expuestas, sería interesante la inclusión de nuevas tendencias pedagógicas que, si bien no se desplegarán en todas las sesiones de trabajo, sí que serán tenidas en cuenta durante la práctica docente. Entre ellas podemos destacar:

-**Google for Education (GEG)**: como miembro de la Comunidad Google en España (dispongo de acreditación Google Nivel 2) muestro una gran disposición a la utilización de las herramientas educativas que

nos ofrece Google. En este contexto, el módulo dispondrá de un Google Classroom donde se volcarán los contenidos de esta programación, sirviendo de foro y punto de encuentro de alumnado y profesorado en cuanto a repositorio de contenido, lugar de realización de trabajos individualizados, así como la realización de muchas otras acciones que nos permite la herramienta.

El objetivo será disponer de un lugar permanente de encuentro desde el que organizar el trabajo, contener la información más importante del ciclo, así como servir al alumno de guía, lugar de encuentro y repositorio de contenidos respecto a los contenidos del ciclo.

-**Gamificación:** Esta metodología consiste en utilizar actividades lúdicas en el ámbito de la educación para fomentar la implicación de los alumnos y ofrecerles una forma diferente de aprendizaje. En este contexto serán de especial importancia la realización tanto de juegos analógicos como digitales tipo Kahoot

-**Flipped Classroom:** en este modelo se plantea la necesidad parte del proceso de enseñanza-aprendizaje fuera del aula y así poder utilizar el tiempo de clase para la realización de actividades que favorezcan el aprendizaje significativo, lo que implica un compromiso, responsabilidad y participación activa del alumnado. Así se le podrá plantear al alumnado que investigue sobre un concepto (por ejemplo, exposición de la tarea en la que esté trabajando el alumnado en ese momento) y que luego lo exponga al grupo tomando el rol de profesor por unos minutos. Este modelo de enseñanza entre iguales fomenta e impulsa la adquisición de contenidos ya que permite trasladar el foco del proceso de E-A del profesor al alumno lo que resulta enormemente atractivo y efectivo para el ritmo docente.

-**E-Learning:** Durante el curso 2022/23 ejercí como Coordinador Digital de Centro del IES Batalla de Clavijo lo que me permitió trabajar en la redacción de dicho documento para lo que fue necesario conocer la situación del Centro en ese momento, las intenciones de su Equipo Directivo recogidas en el Proyecto Educativo de Centro (PEC) así como las líneas directoras del carácter que se le desea imprimir, coordinado desde la Comisión TIC a la que, entre otros, también pertenecí como Coordinador del PDC.

Esa experiencia me ha permitido conocer las estrategias digitales ya implantadas (fundamentalmente a raíz de la situación pandémica de 2021) así como proponer toda una estrategia de E-Learning que ya ha empezado a implantarse.

Esta estrategia se apoya en el uso de tres plataformas digitales, a elección del docente en función de diversos criterios, que permita el aprovechamiento efectivo de sus potencialidades. Estas plataformas son:

- **Google Workspace**, desde donde podemos establecer todo un arsenal de estrategias basadas en el uso de las herramientas que nos ofrece para el trabajo individual y colaborativo a través de las diferentes plataformas existentes.

- **Microsoft 365**, que nos ofrece un paquete de ofimática completo, así como la herramienta TEAMS que, a día de hoy, se ha convertido en todo un standard en cuanto a conectividad entre el profesorado, entre profesorado y alumnado, así como entre el alumnado e, incluso, entre profesorado y la familia.

- **Racima** como entorno ERP de gestión integral del desarrollo de la función docente, tanto en el centro como con el resto de la comunidad educativa, fundamentalmente, las familias del alumnado.

6.7 Recursos didácticos

En cuanto a los recursos didácticos entendidos como todo aquello que utilizaremos para el desarrollo de la labor docente destacan:

-**Libros y manuales técnicos de construcción** como, por ejemplo:

- “Manual de construcción de edificios”, R. Chudley y R. Greeno, Ed. GG.
- “Construir la arquitectura”, Andrea Deplazes, Ed. GG.
- “Construcción I”, F. Avendaño Paisán.
- “Materiales de Construcción”, Camuñas y Arredondo.

Además de toda la bibliografía técnica disponible en la biblioteca del departamento.

-**Medios digitales:** a través de los cuales mantener contacto con las últimas tendencias del sector y conocer los últimos materiales y productos técnicos. Estos medios serán páginas especializadas, así como los propios portales de las marcas comerciales con las que trabajemos, donde encontraremos catálogos, normativa, fichas técnicas, ...

-**Pizarra:** Se utilizará como soporte visual para apoyar las explicaciones teóricas, así como para la resolución de problemas, realización de mapas conceptuales, esquemas y aclaración de dudas.

-**Materiales impresos de elaboración propia:** material elaborado propio que recoja y explique conceptos técnicos, esquemas, resúmenes, figuras, maquetas, gráficos, ejercicios y cuestiones. Se proporcionará a los alumnos en formato digital (doc, pdf, jpg, ppt) a través del portal Google Classroom del curso.

-**Ordenador y proyector:** Ordenador, conexión a internet y software adecuado para visualizar modelos interactivos, videos y proyector para proyectar en el aula imágenes, videos, presentaciones, enunciados de ejercicios, mapas conceptuales...

-**Plataforma de e-Learning Google Classroom:** será el foro y lugar de encuentro del curso donde, tanto el profesor como los alumnos, podrán compartir información, ejercicios o materiales a la vez que interaccionar entre ellos.

6.8 El uso de las TIC y su aplicación como fuente de conocimientos

La tecnología no es un fin en sí mismo, pero es un medio válido y muy útil. El uso de las TICs flexibiliza el proceso de enseñanza-aprendizaje, supone un incremento enorme de los materiales disponibles para aprender y para enseñar. Las TICs constituyen una gran herramienta para estimular el aprendizaje activo, donde el alumno es protagonista del proceso de enseñanza-aprendizaje, y ofrecen mayor flexibilidad para atender a la diversidad. Por otro lado, la utilización de estos recursos es positivo para otros docentes y para otros alumnos, porque se han superado las barreras espaciotemporales, lo que es un hito en la historia de la educación. El contenido y trabajo que se realice se queda en el entorno virtual y puede ser útil en semanas o meses posteriores. Con anterioridad a nuestros días, si querías adquirir conocimientos tenías que estar físicamente en un lugar y en un momento concreto; hoy en día, cualquier persona con acceso a internet

puede ver la conferencia de un experto en un tema económico y acceder a contenido de calidad las veces que sea necesario, independientemente del nivel socioeconómico, las dificultades de movilidad u otro tipo de discapacidad. No obstante, como hemos indicado antes, el reto es conseguir que los alumnos hagan un uso de la tecnología para potenciar su proceso de aprendizaje, aprovechen los contenidos para consolidar conocimiento y en definitiva aprender significativamente.

7. Evaluación y calificación

7.1 Aspectos generales del proceso

Antes de diseñar el proceso de evaluación debemos plantearnos los tres aspectos fundamentales que lo componen: materia, momento y modo, es decir: **Qué, Cuándo y Cómo evaluar**.

7.1.1 ¿Qué evaluar? Elementos evaluables

Para el desarrollo del proceso de evaluación y, teniendo en cuenta que los resultados de aprendizaje, los objetivos y las competencias no son directamente evaluables, es necesario establecer una serie de **guías para la evaluación**, es decir, unos **criterios de evaluación**. Cada criterio define una característica de la realización profesional bien hecha y se considera una unidad mínima evaluable.

Se entienden por criterios de evaluación unas **conductas que ponen de manifiesto el grado de consecución y el modo en que los alumnos realizan el aprendizaje de los distintos contenidos** y de las que se pueden obtener indicios significativos del grado de adquisición de las competencias en desarrollo.

Es importante que los **criterios de evaluación** no se apliquen de una manera mecánica, sino que se **concreten, adecuen y adapten a las características y posibilidades del alumnado**. Para ello, evaluar basándose en criterios de evaluación supone someter la evaluación a un proceso que más que detenerse a valorar los resultados cuantitativos obtenidos ante una prueba concreta con carácter finalista se base en:

- **Atender las diferencias individuales** e interpretar los criterios de evaluación de manera flexible.
- Tratar tanto **aspectos cualitativos** como **cuantitativos**.
- Atender al **proceso y no solo al producto o al resultado**.
- Valorar siempre la **actividad**, en **trabajo en grupo** o el equipo, la **colaboración** y la **participación del alumnado**, y no solo pruebas y momentos específicos.

Es por ello por lo que, a partir de estos condicionantes generales de evaluación, **se relaciona cada unidad de trabajo con uno o varios resultados de aprendizaje** que, a su vez, **contendrán los criterios de evaluación** que se considerarán en cada momento para su evaluación. **Estos CdE se recogen en cada una de las fichas de cada UT.**

7.1.2 ¿Cuándo evaluar? Secuenciación y momentos de evaluación

La evaluación del proceso de aprendizaje del alumnado será continua, formativa e integradora y que se orienta a la adquisición de las competencias curriculares. Cuando habla de continua se refiere a que estará inmersa en el proceso de enseñanza y aprendizaje del alumnado a lo largo de todo el curso e integrada en

el día a día del aula.

La evaluación de este tipo de módulos de carácter eminentemente práctico tendrá lugar, fundamentalmente, a través del análisis diario del desempeño del alumnado en el taller mediante una rúbrica del tipo:

Rúbrica: Observación sistemática del desempeño en el taller

Organización (RdA 01)	15%
Herramienta y material	50%
Prever trabajos	25%
Preparación trabajos futuros	25%
Replanteo (RdA 02)	10%
Ejecución de los trabajos	60%
Montaje estructura (RdA 03)	
Colocación de placas (RdA 04)	
Colocación de trasdosados (RdA 05)	
Tratamiento de juntas (RdA 06)	
Resultado final del trabajo	25%
Correcta ejecución por pasos	25%
Limpieza y orden	50%
Seguridad y salud (RdA 07)	15%

Con la elaboración de una rúbrica de este tipo obtendremos una calificación del desempeño del trabajo individual del alumnado en el taller a través de la comprobación de la superación de todos y cada uno de los Criterios de Evaluación que componen cada Resultado de Aprendizaje recogidos en el currículo.

Se realizarán tres tipos básicos de evaluación: inicial o de diagnóstico, formativa y continua y final.

La evaluación inicial o de diagnóstico, supone el punto de partida del alumno y se recogerán los conocimientos previos del alumno, sus intereses y motivaciones, así como servirá de diagnóstico ante posibles dificultades que pudieran aparecer en el posterior desarrollo del proceso educativo. Esta evaluación se realizará al inicio del curso y nos servirá para establecer el nivel adecuado de inicio en el desarrollo de los contenidos a impartir.

La evaluación continua consiste en una observación directa y sistemática del alumno a lo largo de su desempeño diario y recogerá el interés, la participación en clase, el trabajo realizado, así como su esfuerzo diario en las diferentes actividades que se plantearán en clase. Permitirá comprobar la consecución de los objetivos propuestos y la evolución del alumnado. También permitirá orientar y reconducir, llegado el caso, al alumno en su progreso formativo.

Es importante indicar que, debido a que la asistencia a clase en modalidad presencial debe ser regular y obligatoria, se fija un porcentaje máximo de faltas de asistencia del 15% superado el cual el alumnado perderá el derecho a la evaluación continua, aunque, una vez superado el 10% de faltas, el docente podrá decidir sobre la pérdida de la evaluación continua en base al desempeño y situación personal del alumno. Una vez perdido este derecho, el alumnado solo podrá aprobar el módulo superando una prueba teórico-práctica, al final de curso, conteniendo toda la materia impartida.



La evaluación final es el momento en el que se obtiene constancia del grado de desarrollo y consecución de los Resultados de Aprendizaje lo que nos permitirá asegurar que se han alcanzado los Objetivos Generales y, por consiguiente, la adquisición de las Competencias Profesionales y Sociales. Esta evaluación se realizará al final de cada trimestre y permitirá tener una imagen precisa en cada una de ellas, acumulando información de cara a la calificación trimestral.

7.1.3 ¿Cómo evaluar? Instrumentos de evaluación

La evaluación así diseñada, **requiere recoger información de todos los aspectos mencionados de manera continua y puntual**, así como **diversificar al máximo posible los medios e instrumentos de evaluación para que sea lo más objetiva posible**. A continuación, se detallarán los diferentes instrumentos empleados para evaluar la adquisición de los contenidos, la adquisición de las competencias profesionales y el dominio de las diferentes destrezas y competencias personales y sociales.

Las técnicas de evaluación, de la misma forma que las estrategias y recursos, **deben ser lo más variadas posible** para que permitan contemplar el aprendizaje del alumnado en todas sus vertientes. Todo el proceso evaluador nos ayudará, en cada período, a contemplar las posibles alternativas para mejorar el proceso de enseñanza aprendizaje en el aula e intentar obtener mejores resultados en la consecución de los objetivos propuestos.

Distinguimos cuatro tipos de instrumentos de evaluación:

-La **observación directa en el aula**: A través de una observación sistemática en las actividades

propuestas (representación gráfica ajustada a estándares, preguntas cortas, análisis de proyectos reales, imágenes y detalles, reflexiones escritas...) y de enseñanza (realización de maquetas, trabajo de campo), el profesor recogerá información sobre el desempeño y el trabajo del alumnado. Se observará especialmente el trabajo diario en el aula, valorando aspectos como la organización, la claridad, la calidad de la argumentación y las actitudes y hábitos de trabajo, así como su interés en la materia.

- **Las pruebas escritas:** A lo largo del desarrollo de cada periodo contenido en la evaluación se podrá realizar una prueba escrita que versará sobre los contenidos impartidos a lo largo de las UT trabajadas. Su diseño se realizará en función de los contenidos incorporados, incluyendo entre otras: cuestiones de definiciones, preguntas cortas y de desarrollo, problemas, análisis de proyectos y de pequeños textos, etcétera. Podrá incluirse una pregunta extra como elemento motivador.

-Elaboración del diario de clase: Como se ha indicado anteriormente, el alumnado recogerá en un documento el seguimiento diario de los trabajos realizados en el taller que será entregado quincenalmente para su análisis y calificación por parte del profesorado.

Este diario se calificará mediante una rúbrica del tipo:

Rúbrica: Diario de clase

Ortografía	15%
Presentación	15%
Léxico y tecnicismos	20%
Contenido	50%

Este documento servirá al alumnado como archivo repositorio donde almacenar los trabajos realizados a lo largo del curso basado en sus apreciaciones personales e irá acompañado de imágenes capturadas por el propio alumno de su trabajo personal.

Se asignarán a través de la plataforma **Google Classroom** y el alumnado **deberá entregarlas en el plazo que determine el docente** obteniendo una **penalización acumulativa del 20% sobre la calificación por cada semana de retraso en su entrega hasta la segunda semana de retraso. Tras ello el diario contará como no entregado.**

Será condición indispensable la entrega efectiva de los todos los diarios. En caso contrario, el módulo no se podrá superar por evaluación continua.

-Elaboración de informes: Como se ha indicado anteriormente, el alumnado elaborará informes referentes a las sucesivas partidas de obra que tienen lugar en un proceso habitual de trabajo de construcción. Estos informes se recogerán por parte del profesorado para su análisis y calificación al final de

cada trimestre y serán calificados mediante una rúbrica del tipo:

Rúbrica: Informe

Organización	25%
Replanteo	20%
Ejecución	35%
Seguridad y Salud	10%
Presentación	5%
Ortografía	5%

Este documento servirá al alumnado como archivo repositorio donde almacenar los trabajos realizados a lo largo del curso clasificados por partidas de obra, elaborado a partir de la información recogida en los diarios de clase.

Se asignarán a través de la plataforma Google Classroom y el alumnado deberá entregarlas en el plazo que determine el docente obteniendo una penalización acumulativa del 20% sobre la calificación por cada semana de retraso en su entrega hasta la segunda semana de retraso. Tras ello el diario contará como no entregado.

Será condición indispensable la entrega efectiva de los todos los diarios. En caso contrario, el módulo no se podrá superar por evaluación continua.

7.2 Criterios de calificación

Al final de cada trimestre, se considerará como nota de la evaluación a la media de las calificaciones obtenidas a través de los diferentes instrumentos de evaluación a lo largo del respectivo trimestre. Se aplicarán los siguientes criterios de calificación:

-Observación directa y sistemática: Se evaluará sobre todo la predisposición hacia el trabajo, interés por corregir sus propios errores, disposición para solicitar las ayudas necesarias, participación en las actividades de aula, habilidades y destrezas en el trabajo cooperativo, colaboración en el buen desarrollo de la clase y respeto a las normas. Asimismo, se valorará el comportamiento en excursiones o cualquier actividad complementaria relacionada con la asignatura.

La nota obtenida supondrá un 50% de la nota de la evaluación.

-Diario: Se calificarán de manera quincenal, tras su entrega y corrección por parte del docente, y **supondrá un 10% de la nota de la evaluación** mediante una rúbrica similar a la que se ha indicado en el apartado anterior. En caso de no ser entregados en tiempo y forma tras la convocatoria publicada por el equipo docente a través del Google Classroom correspondiente al grupo, se penalizará con un 20% de minoración de la nota por convocatoria de retraso. La entrega de todos los diarios de cada período de evaluación será condición necesaria para el mantenimiento de la evaluación continua.

-Informes: Se recogerán al final de cada trimestre y se calificarán mediante una rúbrica como la que se ha indicado en el apartado anterior. Este instrumento **supondrá un 20% de la nota de la evaluación**. La entrega de todos los informes de cada período de evaluación será condición necesaria para el

mantenimiento de la evaluación continua.

-**Pruebas escritas:** A lo largo del curso se podrá realizar, al menos, una prueba escrita que versará sobre los contenidos del módulo impartidos en el taller. La suma de estas pruebas supondrá un máximo del 10% sobre la nota total de la evaluación.

- **Observación del alumno / Faltas de asistencia:** se reserva un último 10% en la calificación de la evaluación a la observación del interés del alumnado, así como al grado de asistencia a las clases, obteniendo dicha calificación cuando esta observación sea considerada positiva por el equipo docente. Se tendrá en cuenta el cumplimiento estricto de las normas del ROF y convivencia, así como la aplicación de la ética en el trabajo.

Se considerarán para este punto los contenidos básicos:

- Actitudes personales: empatía, puntualidad.
- Actitudes profesionales: orden, limpieza, responsabilidad y seguridad.
- Actitudes ante la prevención de riesgos laborales y ambientales.
- Jerarquía de la empresa. Comunicación en con el equipo de trabajo.
- Documentación de las actividades profesionales: métodos de clasificación, codificación, renovación y eliminación.
- Reconocimiento y aplicación de las normas internas de la empresa, instrucciones de trabajo, procedimientos normalizados de trabajo y otros.

Será necesario alcanzar al menos una calificación de 3 en cada uno de los apartados para poder hacer media con el resto y superar la asignatura.

La nota final de cada evaluación resultará de la suma ponderada de todos estos instrumentos.

8. Criterios de recuperación a lo largo del curso

Una vez concluidas las evaluaciones, se propondrá, lo antes posible, una prueba de recuperación de las UT correspondientes para aquellos alumnos que no las hayan superado. Esta recuperación, de carácter teórico-práctico y similar a las pruebas escritas realizadas a lo largo del módulo, seguirá los mismos criterios de calificación, pero en un único ejercicio.

Pese a que se considerará aprobada la evaluación siempre que la media obtenida de las UT realizadas en un trimestre, resulte superior a 5, se deberá recuperar cada una de las UT suspensas si su calificación fuese inferior a 5.

Una vez alcanzado el final de curso, el alumnado que no alcance calificación superior a 5 deberá realizar una prueba extraordinaria donde tendrán que presentarse solo a las UT suspensas.

Si el alumno tiene todas las evaluaciones no superadas se le hará una prueba global.

En el caso de que un alumno no alcance los 5 puntos necesarios para aprobar el módulo al final del periodo ordinario, se entenderá como no superado.

Si el alumno tiene todas las evaluaciones no superadas se le hará una prueba global.

En el caso de que un alumno no alcance los 5 puntos necesarios para aprobar el módulo al final del periodo ordinario, se entenderá como no superado.

9. Criterios de evaluación si no se puede aplicar el derecho a evaluación continua

Es importante indicar que, debido a que la asistencia a clase en modalidad presencial debe ser regular y obligatoria, se fija un porcentaje máximo de faltas de asistencia del 15% superado el cual el alumnado perderá el derecho a la evaluación continua, aunque, una vez superado el 10% de faltas de asistencia, el docente podrá decidir sobre la pérdida de la evaluación continua en base al desempeño y situación personal del alumno. Una vez perdido este derecho, el alumnado solo podrá aprobar el módulo superando una prueba teórico-práctica, al final de curso, conteniendo toda la materia impartida.

10. Proceso de evaluación y calificación en la segunda convocatoria ordinaria (junio 2)

A lo largo de cada curso escolar se realizarán **cuatro sesiones de evaluación** de los aprendizajes del alumnado, **una inicial**, en la que no habrá calificaciones, sino que servirá de toma de datos al docente del punto de partida del alumnado **y tres con calificaciones**, una por trimestre.

Cuando el alumnado no haya conseguido alcanzar los mínimos exigidos para la superación del módulo en la convocatoria de junio 1, se establece un período de refuerzo y refuerzo en la adquisición de las competencias abordadas durante el curso durante las últimas semanas del curso, una vez realizada la evaluación de junio 1. En la última semana de junio -según el cronograma adjunto- una **prueba en segunda convocatoria ordinaria**.

Actividades de recuperación		2 sesiones	5/06 – 12/06		
	RECUP.FINALES	5 sesiones	15-17/06		
SEGUNDA CONVOCATORIA ORDINARIA (JUNIO 2)			18/06		

11. Alumnado de segundo curso con módulos pendientes de primero

El alumnado que haya promocionado a segundo curso con este módulo suspenso seguirá desarrollando parcialmente sus competencias a través del segundo proyecto del grado que finaliza su ejecución durante este segundo curso.

En los momentos en los que el alumnado de primer curso esté desarrollando Unidades de Trabajo relativas al módulo suspenso, el alumno se incorporará a la disciplina del grupo de primero para reforzar la adquisición de las competencias pendientes de evaluar.

En esos periodos el profesor que imparta este módulo planteará ejercicios prácticos que permitan evaluar el grado de adquisición de las competencias exigidas para la superación del módulo.

12. Probidad académica

Según se recoge en la **Resolución 29/2025**, de 29 de mayo, de la Dirección General de Innovación y Ordenación Educativa, por la que se aprueban las **instrucciones que regulan la organización y el funcionamiento de los centros educativos que imparten enseñanzas de Educación Infantil, Educación Primaria, Educación Secundaria Obligatoria y Bachillerato en la Comunidad Autónoma de La Rioja, durante el curso 2025/2026**, en su **Documento III**, se establecen las siguientes consideraciones respecto a la probidad académica por parte del alumnado del Departamento de Edificación y Obra Civil.

1. La **probidad académica** queda definida como un **conjunto de valores y habilidades que promueven la integridad personal y las buenas prácticas en la enseñanza, el aprendizaje y la evaluación**.
2. Se establecen las siguientes **normas al respecto de la actitud del alumnado**:
 - a) En el caso de que se tenga certeza por parte del profesorado de que se hayan incumplido las normas sobre probidad académica se producirá la separación o abandono por parte del alumnado de una prueba o examen, así como se anulará o se valorará negativamente, si procede, del procedimiento de evaluación en que se haya producido dicha situación.
 - b) Como se ha indicado anteriormente, se fija un porcentaje máximo de faltas de asistencia del 15% superado el cual el alumnado perderá el derecho a la evaluación continua, aunque, una vez superado el 10% de faltas de asistencia, el docente podrá decidir sobre la pérdida de la evaluación continua en base al desempeño y situación personal del alumno. Una vez perdido este derecho, el alumnado solo podrá aprobar el módulo superando una prueba teórico-práctica, al final de curso, conteniendo toda la materia impartida.
 - c) Esta información sobre la actitud a mantener por parte del alumnado será trasladada al alumnado al inicio de curso y se reforzará periódicamente en base al siguiente Resultado de Aprendizaje transversal que se incorpora en todas las programaciones de los módulos de los estudios implantados en el Departamento:

RAXX. Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional, de acuerdo con las características del puesto de trabajo y con los procedimientos establecidos en la empresa

Criterios de Evaluación

- a) Se han reconocido y justificado:
 - La disponibilidad personal y temporal necesarias en el puesto de trabajo.
 - Las actitudes personales (puntualidad y empatía, entre otras) y profesionales (orden, limpieza y responsabilidad, entre otras) necesarias para el puesto de trabajo.
 - Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos en la actividad profesional.
 - Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad en la actividad profesional.
 - Las actitudes relacionadas con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas en la empresa.
 - Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas en el ámbito laboral.
 - Las necesidades formativas para la inserción y reinserción laboral en el ámbito científico y técnico del buen hacer del profesional.
- b) Se han identificado las normas de prevención de riesgos laborales y los aspectos fundamentales de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales de aplicación en la actividad profesional.

- c) Se han puesto en marcha los equipos de protección individual según los riesgos de la actividad profesional y las normas de la empresa.
- d) Se ha mantenido una actitud de respeto al medio ambiente en las actividades desarrolladas.
- e) Se ha mantenido organizado, limpio y libre de obstáculos el puesto de trabajo o el área correspondiente al desarrollo de la actividad.
- f) Se ha responsabilizado del trabajo asignado, interpretando y cumpliendo las instrucciones recibidas.
- g) Se ha establecido una comunicación eficaz con la persona responsable en cada situación y con los miembros del equipo.
- h) Se ha coordinado con el resto del equipo, comunicando las incidencias relevantes que se presenten.
- i) Se ha valorado la importancia de su actividad y la necesidad de adaptación a los cambios de tareas.
- j) Se ha responsabilizado de la aplicación de las normas y procedimientos en el desarrollo de su trabajo

- d) Con el objeto de mantener presente de manera permanente estos objetivos de probidad académica, se sancionará por parte del profesorado cualquier conducta académica que pueda poner en riesgo la honestidad por parte del alumnado.
 - e) El equipo docente del Departamento informará y explicará al alumnado el concepto de propiedad intelectual y las consecuencias de su incumplimiento, así como los conceptos de plagio, colusión y el doble uso del trabajo, entendido como la presentación de un mismo trabajo para distintos procedimientos de evaluación.
 - f) Se dedicará un apartado específico en las presentaciones de los instrumentos de evaluación sensibles al uso de la Inteligencia Artificial (IA) sobre las situaciones derivadas de su utilización.
3. La incorporación de la IA está generando determinadas situaciones que pueden afectar al proceso de enseñanza-aprendizaje. Desde la Administración educativa no se prohíbe el uso de programas de inteligencia artificial. No obstante, el uso de herramientas de inteligencia artificial deberá ser coherente con los aspectos anteriormente indicados. Por tanto, al igual que con cualquier cita o material procedente de otra fuente, debe quedar claro qué texto, imagen o gráfico generado por inteligencia artificial que se incluya en un trabajo se ha generado a través de esos programas. Los programas deberán mencionarse en el cuerpo del texto y deberán incluirse la correspondiente referencia en la bibliografía, y con todo, el equipo docente deberá decidir y comunicar en qué medida ese trabajo se considera o no, de elaboración propia del alumnado.
4. A la hora de plantear procedimientos de evaluación habrá que tener en cuenta las potencialidades de este tipo de programas:
- a) Responder preguntas de cualquier materia, incluso resolución de problemas científico-matemáticos.
 - b) Resumir o explicar información a nivel elemental o avanzado o incluso completar un texto.
 - c) Crear un contenido original en formato texto: redacciones, poemas, canciones, guion de un video, preguntas de un examen, fórmulas de una hoja de cálculo, un listado con una planificación de una lección, etc.
 - d) Traducir un texto a otro idioma con gran precisión.
 - e) Proporcionar feedback: a partir de un texto lo puede analizar para dar retroalimentación.

- f) Escribir un código de programación: puede no solo escribir en el lenguaje HTML, Java o Python entre otros, sino que también puede encontrar errores y explicar el código paso a paso.
- g) Gracias a su capacidad de recordar, tras tu primera pregunta se puede seguir preguntando, para saber más, para aclarar dudas o para perfilar el estilo de la respuesta que se busca y todo en un lenguaje natural.

No obstante, estas situaciones nunca provocarán que las actividades encomendadas al alumnado sean de mayor complejidad, ya que pueden provocar unos resultados que no pongan de manifiesto lo que se persigue con la evaluación.

13. Atención a las diferencias individuales

Se entiende por diversidad la diferenciación entre el alumnado en términos de capacidades, intereses, motivaciones, influencias culturales que configuran en cada persona unas distintas condiciones de partida a la hora de situarse en la sociedad, en general, y en el hecho educativo y académico, en particular.

La atención a la diversidad constituye un mecanismo de ajuste de la oferta pedagógica a las capacidades, intereses, necesidades del alumno y, en ese sentido, actúa como elemento corrector de posibles desigualdades en las condiciones de acceso al producto cultural básico.

En FP, esta atención a la diversidad viene justificada porque, por un lado, las diferencias individuales inciden decisivamente en el proceso de E-A, lo que exige ajustar nuestra programación a la diversidad de situaciones que nos encontraremos en el aula y, por otro lado, porque las prácticas pedagógicas uniformes y homogeneizadoras suelen ser una de las causas del bajo rendimiento de algunos alumnos.

Pero no debemos olvidar que, en nuestro caso, por ser estos estudios de formación profesional y, al tratarse de un modelo educativo basado en la adquisición de competencias, cualquier medida de atención a la diversidad deberá ser no significativa, es decir, no se podrán modificar los contenidos mínimos contenidos en el currículo por ser aquellas capacidades terminales mínimas que permiten la consecución de unas unidades de competencia determinadas.

Algunas de las medidas que se tendrán en cuenta a la hora de atender la diversidad son:

- Individualización de las enseñanzas.
- Agrupamientos: trabajo en grupo, apadrinamientos, cooperación entre iguales, ...
- Contenidos mínimos y de ampliación.
- Actividades de refuerzo y ampliación.
- Adaptaciones metodológicas no significativas: ayudas, apoyos, adaptaciones físicas, ...

En cualquier caso, permaneceremos constantemente atentos ante cualquier mínima situación de inequidad entre nuestro alumnado, tratando de solventarla mediante adaptaciones de apoyo o de impulso, dependiendo a situación personal que se nos presente.

14. Actividades complementarias y extraescolares.

A lo largo del curso es habitual la organización de numerosas actividades complementarias y extraescolares de enorme interés para el alumnado, con el fin de estimular la generación de un aprendizaje significativo y que el alumnado sea capaz de observar la aplicabilidad de los conceptos explicados en el aula se propondrán las siguientes actividades extraescolares, en las que se deberá equilibrar el aspecto lúdico y didáctico y estarán relacionadas con el currículo:

- Visita a obras en curso de la Consejería de Educación, gracias al apoyo de la Unidad Técnica de Obras que nos permite realizar al menos una visita anual a una de sus obras en curso donde el alumnado puede conocer de primera mano las particularidades y realizades de una obra en proceso.
- Visita a instalaciones de industriales del sector, tales como Cerámicas herederos de hnos. Sampedro, en Lardero, uno de los principales fabricantes de ladrillo cerámico y termoarcilla en nuestro país, gracias a quien nuestro alumnado puede conocer cuál es el proceso de fabricación de los materiales cerámicos.
- Presentaciones de productos por partes de comerciales del sector que nos ofrecen sesiones técnicas para conocer los diferentes productos que representan y que forman parte del proceso constructivo, lo que permite al alumnado estar al día de los avances técnicos existentes en el sector.
- Participación en actividades culturales como, por ejemplo, Concéntrico, festival de arquitectura efímera impulsado por el arquitecto Javier Peña Ibañez, con el cual colaboramos activamente desde el Departamento de Edificación en sus fases de producción ejecutiva y montaje con el alumnado de nuestros diferentes ciclos.

Entre otras muchas que dependen de la disponibilidad de nuestros colaboradores, así como de la casuística del curso.

15. Valoración de la práctica docente y de la programación.

La evaluación de la práctica docente es un elemento curricular fundamental e inseparable de la práctica educativa, que tiene como fin recoger permanentemente información, no solo para valorar las adquisiciones y el desarrollo alcanzado por el alumnado, sino también para ajustar los procesos de E-A así como contribuir a mejorar la calidad de la enseñanza.

Por eso, la evaluación deberá ir enfocada a valorar toda la labor docente como mecanismo de mejora y ajuste de los procesos de E-A.

Los indicadores de logro sirven para comprobar el funcionamiento de la programación y valorar nuestra propia actuación como docentes. Servirá para reflexionar sobre nuestra actuación como docentes, evaluando los materiales, la planificación, el número, la duración y la calidad de las actividades, el nivel de dificultad, si hemos trabajado los elementos transversales y la interdisciplinariedad. Para ello es preciso elaborar un procedimiento adecuado para recoger los datos correspondientes que permitan valorar la situación, y una vez analizados los resultados, proponer e incorporar las medidas de mejora que pudieran ser necesarias.

Para un correcto seguimiento y evaluación de la programación se revisarán periódicamente diferentes aspectos, como:

- Grado en que se han alcanzado los Resultados de Aprendizaje correspondientes, es decir, los objetivos previstos.

- Idoneidad de la metodología aplicada a la organización del aula y las actividades programadas.

- Adecuación de los materiales y recursos didácticos a las actividades planteadas.

- Idoneidad de la secuenciación y temporización de las unidades didácticas.

- Idoneidad y utilidad de los criterios de evaluación e instrumentos para guiar el proceso evaluativo y su coherencia con los tipos de aprendizaje realizados.

El procedimiento que se ha diseñado para evaluar nuestra propia actuación docente se concreta en tres acciones:

- Un cuestionario de autoevaluación donde aparecen los indicadores de logro.

- Un cuestionario que deberá completar el alumnado al final de cada trimestre para valorar su implicación y trabajo, así como la de la labor docente, especialmente la metodología utilizada.

- Un informe trimestral donde se recojan posibles medidas de mejora.

Considerando este documento como abierto y flexible, todas las reflexiones y decisiones que se adopten serán recogidas en los cuestionarios arriba mencionados, aunque debemos esperar a la finalización del curso para que, de forma más concluyente, se adaptasen medidas que estimemos necesarias para mejorar la programación de la materia. La información sobre los contenidos relevantes de esta programación estará publicada en el Google Classroom del módulo para su consulta permanente.